



GB Stone Polisher

INSTRUCTION MANUAL

UA Шліфувальна машина

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

PL Polerka do kamienia

INSTRUKCJA OBSŁUGI

RO Mașină de şlefuit piatră

MANUAL DE INSTRUCTIUNI

DE Steinpolierer

BEDIENUNGSANLEITUNG

HU Kőpolírozó

HASZNÁLATI KÉZIKÖNYV

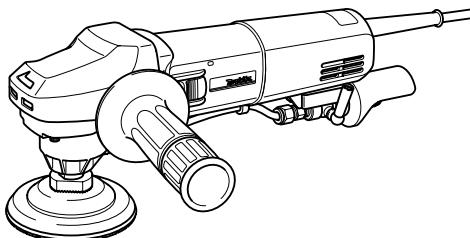
SK Kameňová leštička

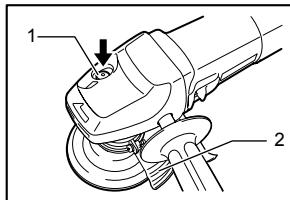
NÁVOD NA OBSLUHU

cz Bruska na kámen

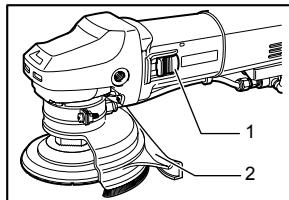
NÁVOD K OBSLUZE

PW5000C
PW5000CH

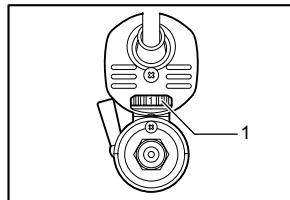


**1**

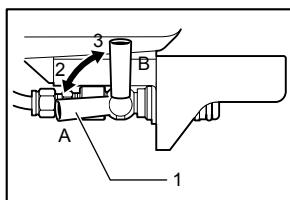
004729

**2**

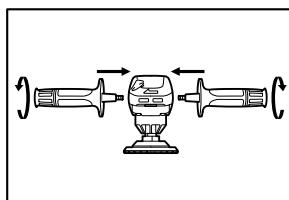
004730

**3**

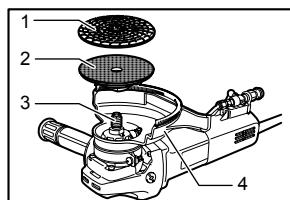
004731

**4**

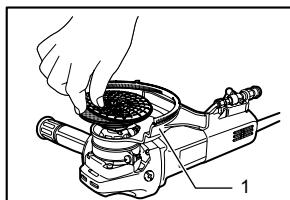
004732

**5**

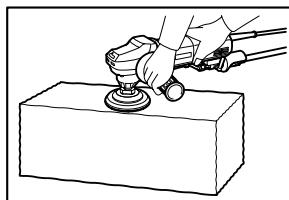
004733

**6**

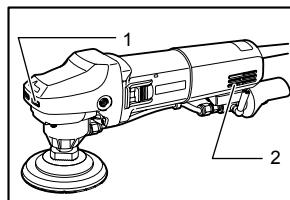
004734

**7**

004735

**8**

004737

**9**

004738

ENGLISH (Original instructions)

Explanation of general view

1-1. Shaft lock	4-1. Lever	6-3. Spindle
1-2. Cover	4-2. Open	6-4. Cover
2-1. Slide switch	4-3. Close	7-1. Cover
2-2. Cover	6-1. Abrasive disc	9-1. Exhaust vent
3-1. Speed adjusting dial	6-2. Pad	9-2. Inhalation vent

SPECIFICATIONS

Model	PW5000C,PW5000CH
Spindle thread	M14
Pad diameter	max. 125 mm
Rated speed (n)/No load speed (n_0)	2,000 - 4,400 min ⁻¹
Overall length	313 mm
Net weight	2.3 kg
Safety class	□ / II

- Due to our continuing programme of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- Weight according to EPTA-Procedure 01/2003

ENE057-1

Intended use

The tool is intended for surface work with natural stone.
ENF002-1

Power supply

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated in accordance with European Standard and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.

ENG102-3

Noise

The typical A-weighted noise level determined according to EN60745:

Sound pressure level (L_{pA}) : 85 dB(A)

Sound power level (L_{WA}) : 96 dB(A)

Uncertainty (K) : 3 dB(A)

Wear ear protection

ENG209-3

Vibration

The vibration total value (tri-axial vector sum) determined according to EN60745:

Work mode : polishing

Vibration emission ($a_{h,P}$) : 5.0 m/s²

Uncertainty (K) : 1.5 m/s²

If the tool is used for other applications, the vibration emission value may be different.

ENG901-1

- The declared vibration emission value has been measured in accordance with the standard test method and may be used for comparing one tool with another.
- The declared vibration emission value may also be used in a preliminary assessment of exposure.

⚠WARNING:

- The vibration emission during actual use of the power tool can differ from the declared emission value depending on the ways in which the tool is used.
- Be sure to identify safety measures to protect the operator that are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time).

ENH101-13

For European countries only

EC Declaration of Conformity

We Makita Corporation as the responsible manufacturer declare that the following Makita machine(s):

Designation of Machine:
Stone Polisher

Model No./ Type: PW5000C,PW5000CH

are of series production and

Conforms to the following European Directives:

98/37/EC until 28th December 2009 and then with
2006/42/EC from 29th December 2009

And are manufactured in accordance with the following standards or standardised documents:

EN60745

The technical documentation is kept by our authorised representative in Europe who is:

Makita International Europe Ltd,
Michigan, Drive, Tongwell,
Milton Keynes, MK15 8JD, England

Tomoyasu Kato
Director
Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPAN

GEA010-1

General Power Tool Safety Warnings

⚠ WARNING Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

GEB052-2

STONE POLISHER SAFETY WARNINGS

Safety Warnings Common for Polishing Operation:

1. This power tool is intended to function as a polisher. Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.
2. Operations such as grinding, sanding, wire brushing or cutting-off are not recommended to be performed with this power tool. Operations for which the power tool was not designed may create a hazard and cause personal injury.
3. Do not use accessories which are not specifically designed and recommended by the tool manufacturer. Just because the accessory can be attached to your power tool, it does not assure safe operation.
4. The rated speed of the accessory must be at least equal to the maximum speed marked on the power tool. Accessories running faster than their rated speed can break and fly apart.
5. The outside diameter and the thickness of your accessory must be within the capacity rating of your power tool. Incorrectly sized accessories cannot be adequately guarded or controlled.
6. The arbour size of backing pads or any other accessory must properly fit the spindle of the power tool. Accessories with arbour holes that do not match the mounting hardware of the power tool will run out of balance, vibrate excessively and may cause loss of control.
7. Do not use a damaged accessory. Before each use inspect the accessory such as backing pad for cracks. If power tool or accessory is dropped, inspect for damage or install an undamaged accessory. After inspecting and installing an accessory, position yourself and bystanders away from the plane of the rotating accessory and run the power tool at maximum no-load speed for one minute. Damaged accessories will normally break apart during this test time.
8. Wear personal protective equipment. Depending on application, use face shield, safety goggles or safety glasses. As appropriate, wear dust mask, hearing protectors, gloves and workshop apron capable of stopping small abrasive or workpiece fragments. The eye protection must be capable of stopping flying debris generated by various operations. The dust mask or respirator must be capable of filtrating particles generated by your operation. Prolonged exposure to high intensity noise may cause hearing loss.
9. Keep bystanders a safe distance away from work area. Anyone entering the work area must wear personal protective equipment. Fragments of workpiece or of a broken accessory may fly away and cause injury beyond immediate area of operation.
10. Hold power tool by insulated gripping surfaces only, when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring or its own cord. Cutting accessory contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and shock the operator.
11. Position the cord clear of the spinning accessory. If you lose control, the cord may be cut or snagged and your hand or arm may be pulled into the spinning accessory.
12. Never lay the power tool down until the accessory has come to a complete stop. The spinning accessory may grab the surface and pull the power tool out of your control.
13. Do not run the power tool while carrying it at your side. Accidental contact with the spinning accessory could snag your clothing, pulling the accessory into your body.
14. Regularly clean the power tool's air vents. The motor's fan will draw the dust inside the housing and excessive accumulation of powdered metal may cause electrical hazards.
15. Do not operate the power tool near flammable materials. Sparks could ignite these materials.
16. Do not use accessories that require liquid coolants. Using water or other liquid coolants may result in electrocution or shock.

Kickback and Related Warnings

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged rotating wheel, backing pad, brush or any other accessory. Pinching or snagging causes rapid stalling of the rotating accessory which in turn causes the uncontrolled power tool to be forced in the direction opposite of the accessory's rotation at the point of the binding.

For example, if an abrasive wheel is snagged or pinched by the workpiece, the edge of the wheel that is entering into the pinch point can dig into the surface of the material causing the wheel to climb out or kick out. The wheel may either jump toward or away from the operator, depending on direction of the wheel's movement at the point of pinching. Abrasive wheels may also break under these conditions.

Kickback is the result of power tool misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

- a) **Maintain a firm grip on the power tool and position your body and arm to allow you to resist kickback forces.** Always use auxiliary handle, if provided, for maximum control over kickback or torque reaction during start-up. The operator can control torque reactions or kickback forces, if proper precautions are taken.
- b) **Never place your hand near the rotating accessory.** Accessory may kickback over your hand.
- c) **Do not position your body in the area where power tool will move if kickback occurs.** Kickback will propel the tool in direction opposite to the wheel's movement at the point of snagging.
- d) **Use special care when working corners, sharp edges etc. Avoid bouncing and snagging the accessory.** Corners, sharp edges or bouncing have a tendency to snag the rotating accessory and cause loss of control or kickback.
- e) **Do not attach a saw chain woodcarving blade or toothed saw blade.** Such blades create frequent kickback and loss of control

Safety Warnings Specific for Stone Polishing Operations:

- a) **Do not use excessively oversized abrasive disc.** Follow manufacturers recommendations, when selecting abrasive disc. Larger abrasive disc extending beyond the pad presents a laceration hazard and may cause snagging, tearing of the disc or kickback.

Additional safety warnings:

- 17. **Do not leave the tool running. Operate the tool only when hand-held.**
- 18. **Always be sure that the tool is switched off and unplugged or that the battery cartridge is removed before carrying out any work on the tool.**
- 19. **Check that the workpiece is properly supported.**

- 20. **Pay attention that the wheel continues to rotate after the tool is switched off.**
- 21. **Do not use the tool on any materials containing asbestos.**
- 22. **Ensure that ventilation openings are kept clear when working in dusty conditions.** If it should become necessary to clear dust, first disconnect the tool from the mains supply (use non metallic objects) and avoid damaging internal parts.

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

⚠WARNING:

DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product. MISUSE or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

Important Notes about Mains Connection for 110 Volts, 50-60Hz

Caution:

Read and observe these precautions before using the tool. Non-observance of these precautions may lead to personal injuries and damage to the tool!

The tool was built according to the European Standards EN60745-1 (safety of hand-held, motor-driven power tools; here in particular section of power tools with water connection) and EN60309-2 (plugs, receptacles and couplings for industrial applications). When applying these standards, the earth contact position of the plug-in device may only be carried out in "12 o'clock position".

The tool has a plug-in device with a "12 o'clock" earth contact position.

However, since the European Standard EN60309-2 does not provide a differentiation regarding the supply voltage and this earth contact position, there is the possibility to confuse the connection to an isolating transformer with another output voltage (e.g. 230 V). When connecting the tool to an isolating transformer, make absolutely sure to use the correct output voltage (110 V, 50 - 60 Hz).

This tool is designed exclusively for connection to an isolating transformer with an output voltage of 110 V. Due to its use in wet conditions (water connection on the tool), this tool must never be connected to a power supply without an isolating transformer.

Damages caused by inappropriate tampering with the plug-in device are not subject to warranty or legal guarantee claims.

Contact your specialist supplier for an isolating transformer suitable for your tool.

FUNCTIONAL DESCRIPTION

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

Shaft lock

Fig.1

⚠ CAUTION:

- Never actuate the shaft lock when the spindle is moving. The tool may be damaged.

Press the shaft lock to prevent spindle rotation when installing or removing accessories.

Switch action

Fig.2

⚠ CAUTION:

- Before plugging in the tool, always check to see that the slide switch actuates properly and returns to the "OFF" position when the rear of the slide switch is depressed.
- Switch can be locked in "ON" position for ease of operator comfort during extended use. Apply caution when locking tool in "ON" position and maintain firm grasp on tool.

To start the tool, slide the slide switch toward the "I (ON)" position. For continuous operation, press the front of the slide switch to lock it.

To stop the tool, press the rear of the slide switch, then slide it toward the "O (OFF)" position.

Speed adjusting dial

Fig.3

The rotating speed can be changed by turning the speed adjusting dial to a given number setting from 1 to 5.

Higher speed is obtained when the dial is turned in the direction of number 5. And lower speed is obtained when it is turned in the direction of number 1.

Refer to the below table for the relationship between the number settings on the dial and the approximate rotating speed.

Number	RPM (/min)
1	2,000
2	2,500
3	3,000
4	3,500
5	4,400

010530

⚠ CAUTION:

- If the tool is operated continuously at low speeds for a long time, the motor will get overloaded and heated up.
- The speed adjusting dial can be turned only as far as 5 and back to 1. Do not force it past 5 or 1, or the speed adjusting function may no longer work.

Electronic function

Electronic constant speed control

Possible to get fine finish, because the rotating speed is kept constantly even under the loaded condition.

Soft start feature

Soft start because of suppressed starting shock.

Overload protector

When the tool would be employed over the admissible load, it will stop automatically to protect the motor and wheel. When the load will come to the admissible level again, the tool can be started automatically.

Opening or closing of water lever

Fig.4

To keep the lever on the tool for water flow open, turn it to the position A where the water passage will be ready. Return it to the position B to close.

ASSEMBLY

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.

Installing side grip (handle)

Fig.5

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the side grip is installed securely before operation.

Screw the side grip securely on the position of the tool as shown in the figure.

Installing or removing abrasive disc

Fig.6

Remove all dirt or foreign matter from the pad.

Screw the pad onto the spindle with pressing the shaft lock.

Attach the disc to the pad so carefully that the edges of disc and pad overlap each other without protruding.

To remove the abrasive disc, pull off its edge from the pad.

Fig.7

OPERATION

Polishing operation

⚠ WARNING:

- To reduce the risk of electric shock, check the tool's water supply system to ensure there is no damage to the seals ("o" rings) or hoses. A damaged water supply system may result in abnormal water flow to the tool, which could be dangerous.

⚠ CAUTION:

- Always wear safety goggles or a face shield during operation.

- Never switch on the tool when it is in contact with the workpiece, it may cause an injury to operator.
- Never run the tool without the abrasive disc. You may seriously damage the pad.
- The maximum permitted pressure of water supply is 7 bar.

Make sure that the cock is closed. Connect the hose to the tool. Make sure that water comes out when the water lever is opened.

Fig.8

Hold the tool firmly. Turn the tool on and then apply the abrasive disc to the workpiece.

Apply slight pressure only. Excessive pressure will result in poor performance and premature wear to abrasive disc.

MAINTENANCE

△CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.

Fig.9

The tool and its air vents have to be kept clean. Regularly clean the tool's air vents or whenever the vents start to become obstructed.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, carbon brush inspection and replacement, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts.

ACCESSORIES

△CAUTION:

- These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Abrasive discs
- Side grip

УКРАЇНСЬКА (Оригінальні інструкції)

Пояснення до загального виду

1-1. Фікатор	4-1. Важіль	6-3. Шпиндель
1-2. Кришка	4-2. Відкрито	6-4. Кришка
2-1. Повзунковий перемикач	4-3. Закрито	7-1. Кришка
2-2. Кришка	6-1. Абразивний диск	9-1. Повітровідвід
3-1. Диск регулювання швидкості	6-2. Підкладка	9-2. Вдихальний клапан

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	PW5000C,PW5000CH
Різьба шпинделя	M14
Діаметр підкладки	макс. 125 мм
Номінальна швидкість (n) / Швидкість без навантаження (n ₀)	2000 - 4400 хв ⁻¹
Загальна довжина	313 мм
Чиста вага	2,3 кг
Клас безпеки	ІІІ/ІІІ

- Через те, що ми не припиняємо програми дослідженій і розвитку, наведені тут технічні характеристики можуть бути змінені без попередження.
- У різних країнах технічні характеристики можуть бути різними.
- Вага відповідно до EPTA-Procedure 01/2003

Призначення

Інструмент призначено для шліфування природного каміння.

ENE057-1

ENG901-1

Джерело живлення

Інструмент можна підключати лише до джерела струму, що має напругу, зазначену в таблиці з заводськими характеристиками, і він може працювати лише від однофазного джерела перемінного струму. Інструмент має підвійну ізоляцію згідно з європейським стандартом і, отже, може підключатися до розеток без клеми заземлення.

ENF002-1

- Заявлене значення вібрації було вимірюю у відповідності до стандартних методів тестування та може використовуватися для порівняння одного інструмента з іншим.
- Заявлене значення вібрації може також використовуватися для попередньої оцінки впливу.

Шум

Рівень шуму за шкалою A у типовому виконанні, визначений відповідно до EN60745:

Рівень звукового тиску (L_{PA}) : 85 дБ(А)

Рівень звукової потужності (L_{WA}) : 96 дБ(А)

Погрішність (K) : 3 дБ(А)

ENG102-3

ENG101-13

Обов'язково використовуйте протишумові засоби

ENG209-3

Вібрація

Загальна величина вібрації (сума трьох векторів), визначена згідно з EN60745:

Режим роботи: полірування

Вібрація (a_{h,P}) : 5,0 м/с²

Похибка (K) : 1,5 м/с²

У разі використання інструмента з іншою метою значення вібрації може відрізнятися.

Тільки для країн Європи

Декларація про відповідність стандартам

ЕС

Наша компанія, Makita Corporation, як відповідальний виробник, наголошує на тому, що обладнання Makita:

Позначення обладнання:

Шліфувальна машина

№ моделі/ тип: PW5000C,PW5000CH

є серійним виробництвом та

Відповідає таким Європейським Директивам:

98/37/EC до 28 грудня 2009 року, а потім
2006/42/EC з 29 грудня 2009 року

Та вироблені у відповідності до таких стандартів та стандартизованих документів:

EN60745

Технічна документація знаходиться у нашого упновноваженого представника в Європі, а саме:

Makita International Europe Ltd,
Michigan, Drive, Tongwell,
Milton Keynes, MK15 8JD, Англія

30 січня 2009

000230

Томоязу Като
Директор
Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, ЯПОНІЯ

GEA010-1

Застереження стосовно техніки безпеки при роботі з електроприладами

△ УВАГА! Прочитайте усі застереження
стосовно техніки безпеки та всі інструкції.
Недотримання даних застережень та інструкцій може
призвести до ураження струмом та виникнення
пожежі та/або серйозних травм.

**Збережіть усі інструкції з техніки
безпеки та експлуатації на майбутнє.**

GEB052-2

ПОПЕРЕДЖЕННЯ ПРО НЕБЕЗПЕКУ ПІД ЧАС РОБОТИ З ПОЛІРУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ ПО КАМЕНЮ

Загальні попередження про небезпеку під час
полірування:

1. Цей електроінструмент призначений для полірування. Уважно ознайомтеся з усіма попередженнями про небезпеку, інструкціями, ілюстраціями та технічними характеристиками цього електроінструмента. Невиконання цих інструкцій може привести до ураження електричним струмом, пожежі та/або серйозного поранення.
2. За допомогою цього інструмента не рекомендовано виконувати такі операції, як шліфування, обробка піском, чищення металу за допомогою металевої щітки або відрізання. Використання інструмента не за призначенням може спричинити небезпечну ситуацію та привести до поранення.

3. Не слід використовувати допоміжні принадлежності, які спеціально не призначені та не рекомендовані для цього інструменту виробником. Навіть якщо вони добре приєднуються до інструменту, це не гарантує небезпечної експлуатації.
4. **Номінальна швидкість допоміжних пристройів повинна щонайменш дорівнюватися максимальній швидкості, що відзначена на електроінструменті.** Допоміжні пристройі, що працюють звише своєї номінальної швидкості можуть поламатися та відскочити.
5. **Зовнішній діаметр та товщина вашого допоміжного пристладу повинні бути у межах паспортної потужності вашого електроінструменту.** Приладдя неналежних розмірів не можна захиstitи або контролювати належним чином.
6. **Розмір підкладок або будь-яких інших приналежностей повинен підходити для шпинделя інструмента.** Приналежності із отворами під шпиндель, що не підходять під кріплення інструмента будуть розбалансовані, матимуть надмірну вібрацію та можуть привести до втрати контролю.
7. **Не слід користуватися пошкодженим пристладдям.** Щораз перед початком використання слід оглядати таке пристаддя, як підкладка на предмет тріщин. У разі падіння інструмента або пристладдя слід оглянути їх на наявність пошкоджень або встановити неушкоджене пристаддя. Після огляду та встановлення пристаддя слід зайняти таке положення, щоб ви та сторонні спостерігачі знаходилися на відстані від пристаддя, що обертається, після чого слід запустити інструмент на максимальній швидкості без навантаження на одну хвилину. Під час такого пробного прогону пошкоджене пристаддя звичайно розпадається на частини.
8. **Слід одягати засоби індивідуального захисту.** Слід користуватися щітком-маскою, захисними окулярами або захисними лінзами відповідно до області застосування. Це означає, що слід одягати пилозахисну маску, засоби захисту органів слуху, рукавиці та фартух, які здатні затримувати дрібні частки деталі та најдачу. Засоби захисту органів зору повинні бути здатними затримувати сміття, що утворюється під час виконання різних операцій. Пилозахисна маска або респіратор повинні бути здатними фільтрувати часточки, що утворюються під час роботи. Тривалий вплив сильного шуму може привести до втрати слуху.

- Спостерігачі повинні знаходитися на небезпечному відстані від місця роботи.** Кожний, хто приходить в робочу зону повинен одягати засоби індивідуального захисту. Частина деталі або уламки приладдя може відлетіти за межі безпосередньої зони роботи та поранити.
- Під час різання, коли ріжучий інструмент може торкнутися схованої електропроводки або свого шнуру, інструмент слід тримати за ізольованій поверхні держака.** Торкання ріжучим приладом струмоведучої проводки може привести до передання напруги до металевих частин інструменту та ураженню електричним струмом оператора.
- Шнур слід розміщувати без змотуючого пристрою.** Якщо ви втратите контроль, шнур може бути перерізаним або пошкодженим та ваша рука може потрапити до змотуючого пристрою.
- Не слід класти інструмент доки прилад повністю не зупиниться.** Змотуючий пристрій може захопити шнур та вирвати його з-під контролю.
- Не слід запускати інструмент, коли ви його тримаєте збоку себе.** Випадкове стикання зі змотуючим пристрієм може захопити ваш одяг, що в свою чергу може привести до штовхання приладу до вас.
- Слід регулярно чистити вентиляційні отвори інструменту.** Вентилятор двигуна втягує пил усередину кожуха та надмірне скучення металевого порошку створює ризик ураження електричним струмом.
- Не слід працювати біля займистих матеріалів.** Вони можуть спалахнути від іскри.
- Не слід застосовувати допоміжне приладдя, що потребує рідких охолоджувачів.** Використання води, або рідких охолоджувачів може привести по ураженню електричним струмом або смерті.

Віддача та відповідні попереджуvalні заходи
Віддача це несподівана реакція на защемлення, чіпляння поворотного кола, підкладки, щітки або якогось іншої принадлежності. Защемлення або чіпляння призводять до швидкої зупинки поворотної принадлежності, що в свою чергу спричиняє до неконтрольованого спонукання інструменту у протилежному напрямку від обертання принадлежності у місці заїдання.

Наприклад, якщо абразивне коло защемлене або зачеплене деталлю, край кола, що входить до місця защемлення може зануритися в поверхню матеріалу, що приведе до зіскок кола та віддачі. Коло може відскочити до або від оператора, це залежить від напрямку руху кола в місці защемлення. За таких умов абразивні кола можуть поламатися.

Причинами віддачі є неправильне користування інструментом та/або неправильний порядок експлуатації або умови експлуатації, та їх можна уникнути дотримуючись запобіжних заходів, що наведені нижче:

- Міцно тримай держак на інструменті та займи таке положення, при якому зможеш протистояти зусиллям віддачі.** Завжди користуйся допоміжною ручкою, якщо є, щоб збільшити до максимуму контроль над віддачею або реакцією крутного моменту під час пуску. Якщо додержуватися усіх запобіжних заходів, оператор зможе контролювати реакції крутного моменту або зусилля віддачі.
- Ніколи не слід розміщувати руку біля принадлежності, що обертається.** Вона може відскочити на руку.
- Не слід стояти в зоні, куди посунеться інструмент під час віддачі.** Віддача спонукатиме інструмент у протилежному напрямку до напрямку руху кола в місці защемлення.
- Слід бути особливо пильним під час обробки кутів, гострих країв і т.д.** Уникайте коливання та чіпляння принадлежності Кути, гострі краї або коливання мають тенденцію до чіпляння принадлежності, що обертається, що в свою чергу призводить до втрати контролю та віддачі.
- Заборонено встановлювати пильний ланцюг, попотно для різьби по дереву або попотно зубчастої пили.** такі полотна створюють часту віддачу та призводять до втрати контролю

Спеціальні попередження про небезпеку під час полірування:

- Забороняється використовувати надзвичайно великий абразивний диск.** Вибираючи абразивний диск, слід виконувати рекомендації виробника. Абразивний диск, що виступає за межі підкладки, створює небезпеку завдання рваної рани та може привести до провисання, розриву диска або до віддачі.

Додаткові попередження про безпеку:

- Не залишайте інструмент працюючим.** Праційте з інструментом тільки тоді, коли тримаєте його в руках.
- Перед здійсненням будь-яких робіт з інструментом, завжди перевіряйте, щоб інструмент було вимкнено та відключено від мережі або витягнуто касету із акумулятором.**
- Перевірте надійність опори деталі**
- Слід звернути увагу, що коло продовжує обертатися після вимкнення інструменту**
- Не слід застосовувати інструмент для роботи з матеріалом, що містить азbest.**

22. Під час роботи в умовах запиленого приміщення обов'язково відкривайте вентиляційні отвори. Якщо необхідно почистити пил, спочатку відключіть інструмент від мережі (користуйтесь неметалевими предметами) та будьте обережними, щоб не пошкодити внутрішні частини.

ЗБЕРІГАЙТЕ ЦІ ВКАЗІВКИ

△УВАГА:

НИКОЛИ НЕ СЛІД втрачати пильності та розслаблюватися під час користування виробом (що приходить при частому використанні); слід завжди строго дотримуватися правил безпеки під час використання цього пристрою. НЕНАЛЕЖНЕ ВИКОРИСТАННЯ або недотримання правил безпеки, викладених в цьому документі, може привести до серйозних травм.

Важливі замітки про підключення до мережі 110 В, 50-60Гц

Обережно:

Перед початком використання інструмента уважно ознайомтеся та дотримуйтесь цих правил техніки безпеки. Невиконання цих правил може привести до нещасних випадків та поломки інструмента!

Інструмент вироблено згідно з Європейськими стандартами EN60745-1 (техніка безпеки під час користування ручними, електричними інструментами; в цьому документі, зокрема, розділ про електроінструменти з подачею води) та EN60309-2 (заглушки, розетки та сполучні деталі для застосування у виробництві). Згідно з цими стандартами положення заземлюючого контакту знімного пристрою може бути тільки в "положенні 12 годин".

Інструмент має знімний пристрій положення заземлюючого контакту "12 година".

Однак, Європейський Стандарт EN60309-2 не дає розмежування щодо напруги живлення та цього положення заземлюючого контакту, тому можна попутати приєднання до ізольюючого трансформатора з іншою напругою на виході. (наприклад 230В). Коли ви приєднуєте інструмент до ізольюючого трансформатора, обов'язково перевірте, чи правильна напруга на виході (110В, 50-60Гц).

Цей інструмент призначено виключно для приєднання до ізольюючого трансформатора з напругою на виході 110В. Через те, що цей інструмент використовується у вологому середовищі (підключення води до інструменту),

його слід завжди підключати до джерела живлення через ізоляючий трансформатор. Пошкодження спричинені втручанням до знімного пристрою не підлягають гарантійному обслуговуванню або не становлять предмет вимог за гарантією.

Зверніться до вашого постачальника щодо ізоляційного трансформатора, що підходить до вашого інструменту.

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

△ОБЕРЕЖНО:

- Перед регулюванням та перевіркою справності інструменту, переконайтесь в тому, що він вимкнений та відключений від мережі.

Фіксатор

Fig.1

△ОБЕРЕЖНО:

- Заборонено використовувати блокування вала, коли шпиндель обертався. Інструмент може пошкодитись.

Натисніть на блокування вала для того, щоб заблокувати обертання шпинделя під час встановлення або зняття принадлежностей.

Дія вимикача.

Fig.2

△ОБЕРЕЖНО:

- Перед тим, як увімкнути інструмент в сіль, слід завжди перевіряти, щоб повзунок працював належним чином та повертається у положення "ВІМК.", коли натискається задня частина повзункового перемикача.
- Перемикач може бути заблокований в увімкненому положенні для зручності оператора протягом тривалого використання. Блокуючи інструмент в увімкненому положенні слід бути обережним і міцно тримати інструмент.

Для того, щоб запустити інструмент, слід пересунути повзунковий перемикач в положення "I (ВМК)". Для безперервної роботи слід натиснути на передню частину повзункового перемикача, щоб його заблокувати.

Для зупинення інструмента слід натиснути на задню частину повзункового перемикача у напрямку положення "O (ВІМК)".

Диск регулювання швидкості

Fig.3

Швидкість обертання можна змінювати, повертуючи диск регулювання на відповідний номер налаштування від 1 до 5.

Швидкість підвищується, коли диск повертають в напрямку номера 5. Швидкість зменшується, коли диск повертають в напрямку номера 1.

Відношення між номером налаштування на диску та приблизною швидкістю обертання - див. наведену нижче таблицю.

Номер	об/хв.
1	2000
2	2500
3	3000
4	3500
5	4400

010530

⚠ ОБЕРЕЖНО:

- Якщо інструмент протягом тривалого часу безперервно експлуатується на низькій швидкості, двигун перевантажується та перегрівається.
- Диск регулювання швидкості можна повернати тільки від 1 до 5 та назад. Не намагайтесь повернути його силою за межу 1 або 5, бо це може зламати функцію регулювання.

Електронні функції

Електронне управління постійною швидкістю

Дає можливість отримати чисту обробку, тому що швидкість обертання підтримується на постійному рівні, навіть під навантаженням.

Функція плавного запуску

Плавний запуск за рахунок стримання ривка під час запуску.

Захист від перевантаження

Коли інструмент використовується із перевищеннем дозволеного навантаження, він автоматично зупиняється для захисту мотора та диска. Коли навантаження повертається до дозволеного рівня, інструмент може автоматично вмикатись.

Відкриття або закриття водяного важеля

Fig.4

Для того, щоб на інструменті була відкрита протока для води, слід пересунути важіль в положення "A", коли протока для води буде готова. Для закриття важіль слід повернути в положення "B".

КОМПЛЕКТУВАННЯ

⚠ ОБЕРЕЖНО:

- Перед тим, як зайнятись комплектуванням інструменту, переконайтесь в тому, що він вимкнений та відключений від мережі.

Установка бокової рукоятки

Fig.5

⚠ ОБЕРЕЖНО:

- Перед початком роботи необхідно перевірити надійність кріплення бокової рукоятки.

Надійно пригвинтіть ручку к інструменту, як показано на малюнку.

Встановлення або зняття абразивного диска

Fig.6

Усуньте весь бруд та сторонні матеріали з підкладки. Наверніть підкладку на шпиндель, натиснувши на блокування вала.

Обережно закріпіть диск на підкладці таким чином, щоб край диска та підкладки накладались одна на одну та не виступали.

Для зняття абразивного диска слід стягнути його край підкладки.

Fig.7

ЗАСТОСУВАННЯ

Операція з полірування

⚠ УВАГА:

- Для зниження ризику удару електричним струмом слід перевірити систему водопостачання інструмента на наявність пошкоджень ущільнень (кілець ущільнення) або шлангів. Використання пошкодженої системи водопостачання може привести до порушення водотоку, що може бути небезпечним.

⚠ ОБЕРЕЖНО:

- Для роботи слід завжди вдягати захисні окуляри або захисний щиток для обличчя.
- Заборонено вмикати інструмент, коли він торкається деталі, оскільки це може привести до поранення оператора.
- Заборонено запускати інструмент без абразивного диска. Це може серйозно пошкодити підкладку.
- Максимально дозволений тиск водопостачання - 7 бар.

Перевірте чи закритий кран. Приєднайте шланг до інструмента. Перевірте, щоб після відкриття важеля водопостачання вода витікала.

Fig.8

Інструмент слід тримати міцно. Увімкніть інструмент та притуліть абразивний диск до деталі.

Притискати інструмент слід тільки злегка. Надмірний тиск приведе до поганої якості обробки та завчасного зносу абразивного диска.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

⚠ ОБЕРЕЖНО:

- Перед тим, як оглянути інструмент, або виконати ремонт, переконайтесь, що він вимкнений та відключений від мережі.

Fig.9

Інструмент та його вентиляційні отвори слід тримати в чистоті. Треба регулярно чистити вентиляційні отвори інструмента, або коли вони забиваються.

Для того, щоб підтримувати БЕЗПЕКУ та НАДІЙНІСТЬ, ремонт, огляд та заміну вугільних щіток, будь-яке інше технічне обслуговування або регулювання мають виконувати уповноважені центри обслуговування "Makita", де використовуються лише стандартні запчастини "Makita".

ОСНАЩЕННЯ

△ОБЕРЕЖНО:

- Це оснащення або приладдя рекомендовано для використання з інструментами "Makita", що описані в інструкції з експлуатації. Використання якогось іншого оснащення або приладдя може спричинити травмування. Оснащення або приладдя слід використовувати лише за призначенням.

У разі необхідності, отримати допомогу в більш детальному ознайомленні з оснащеннем звертайтесь до місцевого Сервісного центру "Makita".

- Абразивні диски
- Бокова ручка

POLSKI (Oryginalna instrukcja)**Objaśnienia do widoku ogólnego**

1-1. Blokada wału	4-1. Dźwignia	6-3. Wrzeciono
1-2. Pokrywa	4-2. Otwór	6-4. Pokrywa
2-1. Przełącznik suwakowy	4-3. Zamknij	7-1. Pokrywa
2-2. Pokrywa	6-1. Ściernica	9-1. Wyłot powietrza
3-1. Pokrętło regulacji prędkości	6-2. Podkładka	9-2. Wlot powietrza

SPECYFIKACJE

Model	PW5000C,PW5000CH
Gwint wrzeciona	M14
średnica podkładki	maks. 125 mm
Prędkość znamionowa (n)/Prędkość bez obciążenia (n ₀)	2 000 - 4 400 min ⁻¹
Długość całkowita	313 mm
Ciążar netto	2,3 kg
Klasa bezpieczeństwa	II

- W związku ze stale prowadzonym przez naszą firmę programem badawczo-rozwojowym, niniejsze specyfikacje mogą ulec zmianom bez wcześniejszego powiadomienia.
- Specyfikacje mogą różnić się w zależności od kraju.
- Waga obliczona zgodnie z procedurą EPTA 01/2003

Przeznaczenie

Narzędzie to jest przeznaczone do obróbki powierzchniowej kamienia naturalnego.

ENE057-1

EN901-1

- Deklarowana wartość wytwarzanych drgań została zmierzona zgodnie ze standardową metodą testową i można ją wykorzystać do porównywania narzędzi.
- Deklarowaną wartość wytwarzanych drgań można także wykorzystać we wstępnej ocenie narażenia.

Zasilanie

Elektronarzędzie może być podłączane jedynie do zasilania o takim samym napięciu jakie określa tabliczka znamionowa i może być uruchamiane wyłącznie przy zasilaniu jednofazowym prądem zmiennym. Przewody są podwójnie izolowane zgodnie z Normami Europejskimi i dlatego mogą być podłączone do gniazdka bez przewodu uziemiającego.

ENF002-1

Poziom hałasu i drgań

Typowy równoważny poziom dźwięku A określony w oparciu o EN60745:

Poziom ciśnienia akustycznego (L_{PA}): 85 dB (A)Poziom mocy akustycznej (L_{WA}): 96 dB (A)

Niepewność (K): 3 dB(A)

Należy stosować ochraniacze słuchu

ENG102-3

Drgania

Calkowita wartość poziomu drgań (suma wektorów w 3 osiach) określona zgodnie z normą EN60745:

Tryb pracy: Polerowanie

Emisja drgań (a_{h,p}): 5,0 m/s²Niepewność (K): 1,5 m/s²

Jeżeli narzędzie jest używane do innych zastosowań, wartość emisji drgań może ulec zmianie.

ENG209-3

ENH101-13

Dotyczy tylko krajów europejskich**Deklaracja zgodności UE**

Niniejszym firma Makita Corporation jako odpowiedzialny producent oświadcza, iż opisywane urządzenie marki Makita:

Opis maszyny:
Polerka do kamienia

Model nr/ Typ: PW5000C,PW5000CH

jest produkowane seryjnie oraz

jest zgodne z wymogami określonymi w następujących dyrektywach europejskich:

98/37/WE do dnia 28 grudnia 2009, a poczawszy

od dnia 29 grudnia 2009 - 2006/42/WE
Jest produkowane zgodnie z następującymi normami
lub dokumentami normalizacyjnymi:

EN60745

Dokumentacja techniczna przechowywana jest przez
naszego autoryzowanego przedstawiciela na Europę,
którym jest:

Makita International Europe Ltd,
Michigan, Drive, Tongwell,
Milton Keynes, MK15 8JD, Anglia

30 stycznia 2009

000230

Tomoyasu Kato
Dyrektor
Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPONIA

GEA010-1

Ogólne zasady bezpieczeństwa obsługi elektronarzędzi

⚠️ OSTRZEŻENIE Przeczytaj wszystkie ostrzeżenia i instrukcje. Nie przestrzeganie ich może prowadzić do porażen prądem, pożarów i/lub poważnych obrażeń ciała.

Wszystkie ostrzeżenia i instrukcje należy zachować do późniejszego wykorzystania.

GEB052-2

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA POLERKI DO KAMIENIA

Zasady bezpieczeństwa podczas operacji polerowania:

- Opisywane elektronarzędzie jest przeznaczone do polerowania. Należy zapoznać się z wszystkimi zasadami bezpieczeństwa, instrukcjami, ilustracjami i danymi technicznymi dołączonymi do opisywanego narzędzia. Niezastosowanie się do podanych poniżej instrukcji może prowadzić do porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń ciała.
- Nie jest wskazane szlifowanie drewna, piaskowanie, oczyszczanie powierzchni szczotką drucianą lub cięcie z użyciem tego elektronarzędzia. Operacje, do których nie jest ono przeznaczone, mogą stwarzać zagrożenie i powodować obrażenia.
- Używać jedynie osprzętu, który został specjalnie zaprojektowany i jest zalecany

przez producenta narzędzia. Fakt, że osprzęt można zamocować do posiadanego elektronarzędzia, wcale nie gwarantuje bezpiecznej obsługi.

- Predkość znamionowa osprzętu powinna być przynajmniej równa maksymalnej prędkości podanej na elektronarzędziu. Osprzęt pracujący przy większej prędkości od znamionowej może pęknąć i rozpaść się na kawałki.
- Zewnętrzna średnica i grubość osprzętu musi mieścić się w zakresie dopuszczalnym dla tego elektronarzędzia. Nie można zapewnić prawidłowej osłony i kontroli akcesoriów o niewłaściwym rozmiarze.
- Średnica otworu tarcz mocujących lub innych akcesoriów powinna być właściwie dopasowana do wrzeciona narzędzi. Akcesoria z otworami, które nie są dopasowane do osprzętu w narzędziu przeznaczonym do ich zamocowania, będą obracać się mimośrodowo, wywołując silne drgania i grożące utratą panowania.
- Nie wolno używać uszkodzonych akcesoriów. Przed każdorazowym użyciem należy skontrolować osprzęt (np. tarczę mocującą) pod kątem ewentualnych pęknięć. W przypadku upuszczenia elektronarzędzia lub osprzętu należy sprawdzić, czy nie doszło do uszkodzenia i ewentualnie zamontować nieuszkodzony osprzęt. Po sprawdzeniu bądź zamontowaniu osprzętu należy stanąć w taki sposób i tak ustawić narzędzie, aby nikt nie znajdował się w płaszczyźnie obrotu osprzętu, po czym na jedną minutę uruchomić elektronarzędzie z maksymalną prędkością bez obciążenia. Uszkodzone akcesoria zwykle rozpadają się podczas takiej próby.
- Zakładać sprzęt ochrony osobistej. W zależności od wykonywanej operacji używać osłony twarzy, gogli lub okularów ochronnych. W miarę potrzeb zakładać maskę przeciwpyłową, ochraniacze na uszy, rękawice i fartuch, który zatrzyma drobiny materiału ściernego i obrabianego przedmiotu. Ochrona oczu powinna zatrzymywać unoszące się w powietrzu drobiny materiału, które powstają podczas różnych operacji. Maska przeciwpylowa lub oddechowa powinna filtrować cząsteczki wytwarzane podczas pracy. Przebywanie przez dłuższy czas w hałasie o dużym natężeniu może spowodować utratę słuchu.
- Osoby postronne powinny znajdować się w bezpiecznej odległości od miejsca pracy. Każdy, kto wchodzi do strefy roboczej, powinien mieć na sobie sprzęt ochrony osobistej. Fragmenty materiału z obrabianego przedmiotu lub pękniętego osprzętu mogą polecieć na dużą odległość i spowodować

- obrażenia poza bezpośrednim obszarem roboczym.
10. **Gdy narzędzie tnące podczas pracy może zetknąć się z ukrytymi przewodami elektrycznymi bądź własnym przewodem zasilającym, należy trzymać urządzenie za izolowane uchwyty.** Zetknięcie z przewodem elektrycznym pod napięciem powoduje, że również odsłonięte elementy metalowe narzędzia znajdują się pod napięciem, grożąc porażeniem operatora prądem elektrycznym.
 11. **Przewód należy trzymać w bezpiecznej odległości od wirującego osprzętu.** W przypadku utraty panowania przewód może zostać przecięty lub wkręcony, wciągając dłoń lub rękę w wirujący osprzęt.
 12. **Nie wolno odkładać elektronarzędzia dopóki zainstalowany osprzęt nie zatrzyma się całkowicie.** Wirujący osprzęt może zahaczyć o powierzchnię i elektronarzędzie zacznie się zachowywać w sposób niekontrolowany.
 13. **Uruchomionego elektronarzędzia nie wolno przenosić z miejsca na miejsce.** Wirujący osprzęt może przypadkowo pochwycić ubranie i spowodować obrażenia ciała.
 14. **Otwory wentylacyjne elektronarzędzia należy regularnie czyścić.** Wentylator silnika wciąga do wnętrza obudowy pył. Zbyt duże nagromadzenie metalowych drobin stwarza zagrożenia elektryczne.
 15. **Nie wolno używać elektronarzędzia w pobliżu materiałów łatwopalnych.** Mogą one zapalić się od iskier.
 16. **Nie wolno używać osprzętu wymagającego cieczy chłodzących.** Używanie wody lub innych cieczy chłodzących grozi porażeniem lub udarem elektrycznym.

Odrzut i związane z nim ostrzeżenia

Odrzut to nagła reakcja w momencie zakleszczenia lub wyszczerbienia obracającej się ściernicy, tarczy mocującej, szczotki lub innego rodzaju osprzętu. Zakleszczenie lub wyszczerbienie powoduje nagle zatrzymanie się obracającego osprzętu, co z kolei prowadzi do niekontrolowanego odrzutu elektronarzędzia w miejscu zablokowania w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu osprzętu.

Przykładowo, jeżeli ściernica wyszczerbi się lub zakleszczy w obrabianym elemencie, trąc o powierzchnię materiału jej krawędź prowadząca może wypchnąć ściernicę w górę lub spowodować jej odrzut. ściernica może odskoczyć w stronę operatora lub w kierunku przeciwnym w zależności od kierunku obrotów w punkcie zakleszczenia. W takich warunkach może również dojść do pęknięcia ściernicy.

Odrzut jest wynikiem nieprawidłowej eksploatacji elektronarzędzia i/lub niewłaściwych procedur albo warunków jego obsługi. Można go uniknąć podejmując podane poniżej, odpowiednie środki ostrożności.

- a) **Przez cały czas należy narzędziem mocno trzymać, ustawiając się w taki sposób, aby przeciwdziałać siłom odrzutu.** Zawsze należy korzystać z rękojeści pomocniczej, jeżeli jest w zestawie, aby móc w pełni kontrolować odrzut lub przeciwdziałać momentowi obrotowemu podczas rozruchu. Operator może kontrolować reakcję na zwiększający się moment obrotowy lub siły odrzutu, jeżeli zastosuje się odpowiednie środki ostrożności.
- b) **Nie wolno trzymać ręki w pobliżu obracającego się osprzętu.** Może bowiem nastąpić odrzut w kierunku ręki.
- c) **Nie należy stawać na linii ewentualnego odrzutu narzędziem.** Odrzut spowoduje wyrzucenie narzędzi w kierunku przeciwnym do ruchu tarczy w punkcie wyszczerbienia.
- d) **Podczas obróbki narożników, ostrej krawędzi itp. należy zachować szczególną ostrożność. Nie dopuszczać do podskakiwania i wyszczerbienia osprzętu.** Narożniki, ostre krawędzie lub podskakiwanie sprzyjają wyszczerbianiu obracającego się osprzętu i mogą spowodować utratę panowania lub odrzut.
- e) **Nie wolno montować rzeźbiarskich tarcz łańcuchowych ani tarcz zębatach do pilarek.** Tego typu tarcze często powodują odrzut i utratę panowania.

Zasady bezpieczeństwa podczas operacji polerowania:

- a) **Nie używać zbyt dużego papieru ściernego.** Przy doborze papieru ściernego należy kierować się zaleceniami producenta. Papier ścierny o był dużych wymiarach, wystający poza obręb tarczy grozi pokaleczeniem i może powodować zakleszczanie, rozrywanie tarczy lub odrzuty.

Dodatkowe ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa:

17. **Nie pozostawiać załączonego elektronarzędzia.** Można uruchomić elektronarzędzie tylko wtedy, gdy jest trzymane w rękach.
18. **Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności związanych z obsługą narzędzia należy koniecznie upewnić się, czy zostało wyłączone i czy odłączono go od zasilania lub wyjęto z niego akumulator.**
19. **Sprawdzić, czy obrabiany element jest dobrze podparty.**
20. **Po wyłączeniu narzędzia tarcza nadal obraca się.**
21. **Nie wolno używać opisywanego narzędzia do obróbki materiałów zawierających azbest.**
22. **W przypadku pracy w warunkach zapalenia upewnić się, czy otwory wentylacyjne są drożne.** Jeżeli zachodzi potrzeba usunięcia pyłu, najpierw należy odłączyć narzędzie od zasilania, a następnie oczyścić je (przy użyciu niemetalowych przedmiotów), uważając przy

tym, aby nie uszkodzić elementów wewnętrznych narzędziem).

ZACHOWAĆ INSTRUKCJE

⚠️OSTRZEŻENIE:

NIE WOLNO pozwolić, aby wygoda lub rutyna (nabyta w wyniku wielokrotnego używania narzędzia) zastąpiły ścisłe przestrzeganie zasad bezpieczeństwa obsługi. **NIEWŁAŚCIWE UŻYTKOWANIE** narzędzia lub niestosowanie się do zasad bezpieczeństwa podanych w niniejszej instrukcji obsługi może prowadzić do poważnych obrażeń ciała.

Ważne informacje na temat podłączenia do zasilania 110 Volts, 50-60Hz

Uwaga:

Przed użyciem narzędzia przeczytaj te zalecenia i przestrzegaj ich! Nieprzestrzeganie tych środków ostrożności może spowodować obrażenia i uszkodzenia narzędzia!

Narzędzie zostało skonstruowane zgodnie ze normami europejskimi EN60745-1 (bezpieczeństwo narzędzi ręcznych, elektronarzędzi, zwłaszcza sekcja elektronarzędzi z podłączeniem wody) oraz EN60309-2 (wytyczki, gniazdka, sprężgi do zastosowań przemysłowych). Uwzględniając te normy, styk uziemienia w urządzeniu z wtyczką może się znajdować tylko w pozycji "godziny 12". Urządzenia posiada wtyczkę ze stykiem uziemienia w pozycji "godziny 12".

Jednak z uwagi na to, że norma europejska EN60309-2 nie czyni rozróżnienia napięcia zasilania i pozycji styku uziemienia, istnieje możliwość pomylenia tego połączenia z transformatorem izolującym innego napięcia wyjściowego (np. 230 V). Podczas podłączania urządzenia do transformatora izolującego, należy się koniecznie upewnić, czy używanie jest prawidłowe napięcie (110 V, 50 - 60 Hz). Narzędzie może być podłączone tylko do transformatora izolującego o napięciu 110 V. Z uwagi na to, że urządzenie jest używane w warunkach wilgotni (podłączenie wody), nie wolno go nigdy używać bez podłączonego transformatora izolującego.

Uszkodzenia spowodowane niewłaściwą obsługą urządzeń z wtyczkami nie są objęte gwarancją.

Skontaktuj się z personelem sklepu specjalistycznego, aby wybrać odpowiedni transformator izolujący.

OPIS DZIAŁANIA

⚠️UWAGA:

- Przed rozpoczęciem regulacji i sprawdzania działania elektronarzędzia, należy upewnić się, czy jest ono wyłączone i nie podłączone do sieci.

Blokada wału

Rys.1

⚠️UWAGA:

- Nie wolno załączać blokady wału, gdy wrzeciono obraca się. Narzędzie może bowiem ulec uszkodzeniu.

Przed przystąpieniem do montażu bądź demontażu osprzętu nacisnąć blokadę wału, aby unieruchomić wrzeciono.

Włączanie

Rys.2

⚠️UWAGA:

- Przed włączaniem narzędzia należy koniecznie sprawdzić, czy przełącznik suwakowy działa prawidłowo i po naciśnięciu jego tylnej części powraca do położenia "OFF" (wyłączone).
- W celu ułatwienia obsługi i dla wygody operatora podczas długotrwałej pracy z użyciem narzędzia, wyłącznik można zablokować w pozycji „ON" (WŁĄCZONY). Podczas pracy z blokadą wyłącznika w pozycji „ON" (WŁĄCZONY) należy zachować ostrożność i pewnie trzymać narzędzie.

W celu uruchomienia narzędzia wystarczy przesunąć przełącznik suwakowy w kierunku położenia "I (ON)" (włączone). Pracę ciągłą można uzyskać po naciśnięciu i zablokowaniu przedniej części przełącznika suwakowego.

Aby wyłączyć narzędzie, wystarczy nacisnąć tylną część przełącznika suwakowego, a następnie przesunąć go do położenia "O (OFF)".

Pokrętło regulacji prędkości

Rys.3

Prędkość obrotów można zmienić przy pomocy pokrętła regulującego, które można ustawić na numer od 1 do 5. Większą prędkość uzyskuje się obracając pokrętło w kierunku pozycji 5, a mniejszą - obracając pokrętło w kierunku pozycji 1.

Zależność liczby obrotów/udarów na minutę od pozycji ustawionej na pokrętłe podano w tabeli.

Cyfra	obr./min
1	2 000
2	2 500
3	3 000
4	3 500
5	4 400

010530

⚠ UWAGA:

- Jeżeli narzędzie będzie używane nieprzerwanie przez dłuższy okres czasu przy małych prędkościach, wówczas dojdzie do przeciążenia i przegrzania silnika.
- Pokrętło regulacji prędkości można maksymalnie obrócić do pozycji 5 i z powrotem do pozycji 1. Nie wolno próbować obrócić go na siłę poza pozycję 5 lub 1, gdyż funkcja regulacji prędkości może przestać działać.

Funkcja elektroniczna

Elektroniczna kontrola stałej prędkości

Można uzyskać bardzo dokładne wykończenie powierzchni, ponieważ prędkość obrotowa jest utrzymywana na stałym poziomie, nawet pod obciążeniem.

Funkcja miękkiego rozruchu

Bezpieczny i miękki rozruch ze względu na tłumienie tzw. uderzenia rozruchowego.

Zabezpieczenie przed przeciążeniem

Kiedy narzędzie zostanie przeciążone i zasilający je prąd osiągnie określony wartość, narzędzie zostanie automatycznie zatrzymane, aby ochronić silnik i tarczę. Gdy obciążenie powróci do dopuszczalnego poziomu, narzędzie włączy się automatycznie.

Otwieranie lub zamknięcie dźwigni dopływu wody

Rys.4

Aby trzymać dźwignię dopływu wody w pozycji otwartej, obróć ją do pozycji A, gdy doprowadzenie wody jest gotowe. Aby ją zamknąć, obróć ją do pozycji B.

MONTAŻ

⚠ UWAGA:

- Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności na elektronarzędziu należy upewnić się, czy jest ono wyłączone i nie podłączone do sieci.

Instalowanie uchwytu bocznego (rękosieć)

Rys.5

⚠ UWAGA:

- Przed uruchomieniem, zawsze upewnić się, czy uchwyt boczny zamontowano bezpiecznie.

Uchwyt boczny należy mocno przykręcić w odpowiednim miejscu narzędzia zgodnie z rysunkiem.

Zakładanie lub zdejmowanie tarczy ściernnej

Rys.6

Usuń z tarczy wszelkie zabrudzenia lub ciała obce.

Przykręć tarczę do wrzeciona, dociskając blokadę wału. Nałożyć ostrożnie na tarczę papier ścierny tak, aby krawędzie tarczy i papieru nachodziły na siebie bez wystawiania.

Aby zdjąć tarczę ścierną, pociągnij ją za krawędzie.

Rys.7

DZIAŁANIE

Polerowanie

⚠ OSTRZEŻENIE:

- Aby zmniejszyć ryzyko porażenia prądem, sprawdź system doprowadzający wodę do narzędzia, aby się upewnić, że uszczelki (pierścienie "o") i węże nie są uszkodzone. Uszkodzona instalacja wodna może spowodować nadmierny dopływ wody do narzędzia, co może grozić niebezpieczeństwem.

⚠ UWAGA:

- Do pracy zawsze zakładaj gogle ochronne lub osłonę na twarz.
- Nie wolno włączać narzędzia, gdy dotyka ono obrabianego przedmiotu, może bowiem spowodować obrażenia ciała u operatora.
- Nie wolno uruchamiać narzędzia bez założonej tarczy ściernej. Można w ten sposób poważnie uszkodzić podkładkę.
- Maksymalne dopuszczalne ciśnienie wody wynosi 7 bar.

Najpierw upewnij się, że kurek jest zakreślony. Podłącz wąż do narzędzia. Upewnij się, że woda dopływa do narzędzia, gdy dźwignia dopływu jest otwarta.

Rys.8

Narzędzie trzymać mocno i pewnie. Włącz narzędzie, a następnie przyłożyć ściernicę do obrabianego elementu. Należy zastosować tylko lekki nacisk. Nadmierny nacisk może spowodować pogorszenie wydajności i przedwczesne zużycie tarczy ściernej.

KONSERWACJA

⚠ UWAGA:

- Przed wykonywaniem kontroli i konserwacji należy zawsze upewnić się, czy elektronarzędzie jest wyłączone i nie podłączone do sieci.

Rys.9

Narzędzie i jego otwory wentylacyjne powinny być utrzymywane w czystości. Otwory wentylacyjne należy czyścić w regularnych odstępach czasu i za każdym razem, gdy są przykane.

Dla zachowania BEZPIECZEŃSTWA i NIEZAWODNOŚCI wyrobu, naprawy, wymiana szczotek węglowych oraz inne prace konserwacyjne i regulacyjne powinny być wykonywane przez Autoryzowane Centra Serwisowe Makita, wyłącznie przy użyciu części zamiennych Makita.

AKCESORIA (WYPOSAŻENIE DODATKOWE)

⚠ UWAGA:

- Zaleca się stosowanie wymienionych akcesoriów i dodatków razem z elektronarzędziem Makita opisany w niniejszej instrukcji. Stosowanie jakichkolwiek innych akcesoriów i dodatków może stanowić ryzyko uszkodzenia ciała. Stosować akcesoria i dodatki w celach wyłącznie zgodnych z ich przeznaczeniem.

W razie potrzeby, wszelkiej pomocy i szczegółowych informacji na temat niniejszych akcesoriów udziela Państwu lokalne Centra Serwisowe Makita.

- Ściernice
- Uchwyt boczny

ROMÂNĂ (Instrucțiuni originale)**Explicitarea vederii de ansamblu**

1-1. Pârghie de blocare a axului	4-1. Pârghie	6-3. Arbore
1-2. Capac	4-2. Deschis	6-4. Capac
2-1. Comutator glisant	4-3. Închis	7-1. Capac
2-2. Capac	6-1. Disc abraziv	9-1. Fantă de evacuare
3-1. Rondelă de reglare a vitezei	6-2. Taler	9-2. Fantă de aspirație

SPECIFICATII

Model	PW5000C,PW5000CH
Filetul arborelui	M14
Diametrul talerului	max. 125 mm
Viteza nominală (n) / Viteza de mers în gol (n ₀)	2.000 - 4.400 min ⁻¹
Lungime totală	313 mm
Greutate netă	2,3 kg
Clasa de siguranță	□/II

- Datorită programului nostru continuu de cercetare și dezvoltare, caracteristicile pot fi modificate fără o notificare prealabilă.
- Specificațiile pot varia în funcție de țară.
- Greutatea este specificată conform procedurii EPTA-01/2003

ENE057-1

Destinația de utilizare

Mașina este destinată prelucrării suprafețelor cu piatră naturală.

ENF002-1

Sursă de alimentare

Mașina se va alimenta de la o sursă de curent alternativ monofazat, cu tensiunea egală cu cea indicată pe plăcuța de identificare a mașinii. Având dublă izolație, conform cu Standardele Europene, se poate conecta la o priză de curent fără contacte de împământare.

ENG102-3

Emisie de zgomot

Nivelul de zgomot normal ponderat A determinat în conformitate cu EN60745:

Nivel de presiune acustică (L_{PA}): 85 dB (A)Nivel de putere acustică (L_{WA}): 96 dB(A)

Eroare (K): 3 dB(A)

Purtăți mijloace de protecție a auzului

ENG209-3

Vibrății

Valoarea totală a vibrațiilor (suma vectorilor tri-axiali) determinată conform EN60745:

Mod de lucru: lustruire

Nivel de vibrații (a_{H,P}): 5,0 m/s²Incertitudine (K): 1,5 m/s²

Dacă mașina este utilizată pentru alte aplicații, valoarea vibrațiilor emise poate fi diferită.

ENG901-1

- Nivelul de vibrații declarat a fost măsurat în conformitate cu metoda de test standard și poate fi utilizat pentru compararea unei unele cu alta.
- Nivelul de vibrații declarat poate fi, de asemenea, utilizat într-o evaluare preliminară a expunerii.

AVERTISMEST:

- Nivelul de vibrații în timpul utilizării reale a unei electrice poate dифeri de valoarea nivelului declarat, în funcție de modul în care unealta este utilizată.
- Asigurați-vă că identificați măsurile de siguranță pentru a proteja operatorul, acestea fiind bazate pe o estimare a expunerii în condiții reale de utilizare (luând în considerare toate părțile ciclului de operare, precum timpul în care unealta a fost oprită, sau a funcționat în gol, pe lângă timpul de declanșare).

ENH101-13

Numai pentru țările europene**Declarație de conformitate CE**

Noi, Makita Corporation ca producător responsabil, declarăm că următorul(oarele) utilaj(e):

Destinația utilajului:

Mașină de şlefuit piatră

Modelul nr. / Tipul: PW5000C,PW5000CH

este în producție de serie și

Este în conformitate cu următoarele directive europene:

98/37/CE până la 28 decembrie 2009 și în continuare cu 2006/42/CE de la 29 decembrie 2009

și este fabricat în conformitate cu următoarele standarde sau documente standardizate:

EN60745

Documentațiile tehnice sunt păstrate de reprezentantul nostru autorizat în Europa care este:

Makita International Europe Ltd,

Michigan, Drive, Tongwell,

Milton Keynes, MK15 8JD, Anglia

Tomoyasu Kato
Director
Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPONIA

GEA010-1

Avertismente generale de siguranță pentru unelte electrice

AVERTIZARE Citiți toate avertizările de siguranță și toate instrucțiunile. Nerespectarea acestor avertizări și instrucțiuni poate avea ca rezultat electrocutarea, incendiul și/sau rănirea gravă.

Păstrați toate avertismentele și instrucțiunile pentru consultări ulterioare.

GEB052-2

AVERTISMENTE DE SIGURANȚĂ PRIVIND PIATRA DE LUSTRUIT

Avertismente generale privind siguranța operației de lustruire:

1. Această mașină electrică este destinață să funcționeze ca șlefitor. Citiți toate avertismentele privind siguranță, instrucțiunile, ilustrațiile și specificațiile furnizate cu această mașină electrică. Nerespectarea integrală a instrucțiunilor de mai jos poate cauza electrocutări, incendii și/sau vătămări corporale grave.
2. Cu această mașină electrică nu este recomandată executarea operațiilor cum ar fi polizarea, curățarea cu peria de sărmă și debitarea. Operațiile pentru care această mașină electrică nu a fost concepută pot fi periculoase și pot provoca vătămări corporale.
3. Nu folosiți accesori care nu sunt special concepute și recomandate de producătorul mașinii. Simplul fapt că accesoriul poate fi atașat la mașina dumneavoastră electrică nu asigură funcționarea în condiții de siguranță.
4. Viteza nominală a accesoriului trebuie să fie cel puțin egală cu viteza maximă indicată pe mașina electrică. Accesoriile utilizate la o viteză superioară celei nominale se pot sparge și împriștiă.
5. Diametrul exterior și grosimea accesoriului dumneavoastră trebuie să se înscrie în capacitatea nominală a mașinii dumneavoastră electrice. Accesoriile incorrect dimensionate nu pot fi protejate sau controlate în mod adecvat.

6. Dimensiunea pentru ax a discurilor de fixare sau orice alt accesoriu trebuie să se potrivească corespunzător pe arborele mașinii electrice. Accesoriile cu găuri pentru ax care nu se potrivesc cu prinderile de montaj ale mașinii electrice vor funcționa dezechilibrat, vor vibra excesiv și pot cauza pierderea controlului.
7. Nu folosiți accesori deteriorate. Înainte de fiecare utilizare inspectați accesoriile de tipul plăciilor de sprinjeni, în privința crăpăturilor. Dacă scăpați pe jos mașina sau accesoriul, inspectați-le cu privire la deteriorări sau instalati un accesoriu intact. După inspectarea și instalarea unui accesoriu, poziționați-vă împreună cu spectatorii la depărtare de planul accesoriului rotativ și porniți mașina la turata maximă de mers în gol timp de un minut. Accesoriile deteriorate se vor sparge în mod normal pe durata acestui test.
8. Purtăți echipamentul personal de protecție. În funcție de aplicație, folosiți o mască de protecție, ochelari de protecție sau viziere de protecție. Dacă este cazul, purtați o mască de protecție contra prafului, mijloace de protecție a auzului, mănuși și un șorț de lucru capabil să opreasă fragmentele mici abrazive sau fragmentele piesei. Mijloacele de protecție a vederii trebuie să fie capabile să opreasă resturile proiectate în aer generate la diverse operații. Mască de protecție contra prafului sau masca respiratoare trebuie să fie capabilă să filtreze particulele generate în timpul operațiilor respective. Expunerea prelungită la zgomot foarte puternic poate provoca pierderea auzului.
9. Tineți spectatorii la o distanță sigură față de zona de lucru. Orice persoană care pătrunde în zona de lucru trebuie să poarte echipament personal de protecție. Fragmentele piesei prelucrate sau ale unui accesoriu spart pot fi proiectate în jur cauzând vătămări corporale în zona imediat adiacentă zonei de lucru.
10. Tineți mașina electrică numai de suprafețele de apucare izolate atunci când executăți o operație la care accesoriul așchietor poate intra în contact cu cabluri ascunse sau cu propriul cablu. Contactul accesoriului așchietor cu un cablu aflat sub tensiune poate pune sub tensiune piesele metalice expuse ale mașinii electrice, rezultând în electrocutarea utilizatorului.
11. Poziționați cablul la distanță de accesoriul aflat în rotație. Dacă pierdeți controlul, cablul poate fi tăiat sau agățat și mâna sau brațul dumneavoastră pot fi trase în accesoriul aflat în rotație.
12. Nu așezați niciodată mașina electrică înainte de oprirea completă a accesoriului. Accesoriul aflat în rotație ar putea apuca suprafața și trage de mașina electrică fără a o putea controla.

13. Nu lăsați mașina electrică în funcțiune în timp ce o transportați lângă corpul dumneavoastră. Contactul accidental cu accesoriul aflat în rotație vă poate agăta îmbrăcăminte, trăgând accesoriul spre corpul dumneavoastră.
14. Curățați în mod regulat fantele de ventilație ale mașinii electrice. Ventilatorul motorului va aspira praful din interiorul carcasei, iar acumulările excesive de pulberi metalice pot prezenta pericol de electrocutare.
15. Nu folosiți mașina electrică în apropierea materialelor inflamabile. Scânteile pot aprinde aceste materiale.
16. Nu folosiți accesori care necesită agenți de răcire lichizi. Folosirea apei sau a lichidelor de răcire poate cauza electrocutări sau șocuri de tensiune.

Recul și avertismente aferente

Recul este o reacție bruscă la întepenirea sau agătarea unui disc, unui taler suport, unei perii sau unui alt accesoriu aflat în rotație. Întepenirea sau agătarea provoacă o oprire bruscă a accesoriului aflat în rotație, ceea ce forțează mașina să scăpare de sub control în direcția opusă celei de rotire a accesoriului în punctul de contact.

De exemplu, dacă un disc abraziv se întepenește sau se agătă în piesa de prelucrat, muchia discului care pătrunde în punctul de blocare poate "mușca" din suprafața materialului cauzând urcarea sau proiectarea înapoi a discului. Discul poate sări sau nu către utilizator, în funcție de direcția de mișcare a discului în punctul de blocare. De asemenea, discurile abrazive se pot rupe în aceste condiții.

Recul este rezultatul utilizării incorecte a mașinii electrice și/sau al procedeeelor sau condițiilor de lucru necorespunzătoare, putând fi evitat prin adoptarea unor măsuri de precauție adecvate prezentate în continuare.

- Mențineți o priză fermă pe mașina electrică și poziționați-vă corpul și brațele astfel încât să contracarați forțele de recul. Folosiți întotdeauna mânerul auxiliar, dacă există, pentru a contracara în mod optim reculurile sau momentul de torsione reactiv din fază de pornire. Utilizatorul poate contracara momentele de torsione reactive sau fortele de recul, dacă își ia măsuri de precauție adecvate.
- Nu vă poziționați niciodată mâna în apropierea accesoriului aflat în rotație. Accesoriul poate recula peste mâna dumneavoastră.
- Nu vă poziționați corpul în zona în care se va deplasa mașina electrică în cazul unui recul. Recul va propulsa mașina în direcția opusă celei de mișcare a discului în punctul de blocare.
- Procedați cu deosebită atenție atunci când prelucrați colțuri, muchii ascuțite etc. Evitați izbiturile și salturile accesoriului. Colțurile, muchiile ascuțite sau salturile au tendința de a

agăta accesoriul aflat în rotație și conduc la pierderea controlului sau apariția reculurilor.

e) Nu atașați o lamă de fierastrău cu lanț pentru scobirea lemnului sau o lamă de fierastrău dințată. Astfel de lame pot crea reculuri frecvente și pierderea controlului.

Avertismente specifice privind siguranța operațiunilor de lustruire cu piatra:

a) Nu folosiți discuri abrazive supradimensionate excesiv. Respectați recomandările producătorilor, atunci când selectați discul abraziv. Discul abraziv prea mare, extins în afara plăcii, prezintă pericolul de sfâșiere și poate cauza întepenirea, sfâșierea discului sau reculul.

Avertiszări suplimentare de siguranță:

17. Nu lăsați mașina în funcțiune. Folosiți mașina numai când o țineți cu mâinile
18. Asigurați-vă întotdeauna că scula este oprită și deconectată sau că acumulatorii sunt scoase înainte de a executa orice lucrări la mașină.
19. Verificați ca piesa de prelucrat să fie sprijinită corect.
20. Rețineți că discul continuă să se rotească după oprirea mașinii.
21. Nu folosiți mașina pe materiale care conțin azbest.
22. Aveți grijă ca orificiile de ventilație să nu fie acoperite când lucrați în condiții cu degajare de praf. Dacă este necesară îndepărțarea prafului, deconectați întâi mașina de la rețeaua de alimentare electrică (folosiți obiecte nemetalice) și evitați deteriorarea componentelor interne.

PĂSTRAȚI ACESTE INSTRUCȚIUNI

⚠AVERTISMENT:

NU permiteți comodității și familiarizării cu produsul (obținute prin utilizare repetată) să înlocuiască respectarea strictă a normelor de securitate pentru acest produs. FOLOSIREA INCORECTĂ sau nerespectarea normelor de securitate din acest manual de instrucții poate provoca vătămări corporale grave.

Indicații importante pentru racordarea la rețelele electrice de 110 Volți, 50-60 Hz

Atenție:

Citiți și respectați aceste măsuri de precauție înainte de a utiliza mașina. Nerespectarea acestor măsuri de precauție poate conduce la vătămări corporale și avarierea mașinii!

Mașina a fost construită în conformitate cu standardele europene EN60745-1 (siguranță sculelor de mâna acționate electric; aici în special secțiunea sculelor electrice cu conexiune pentru apă) și EN60309-2 (fișe, prize și cuplaje pentru aplicațiile industriale). În cazul acestor standarde, contactul de împământare al modulului conectabil poate fi executat numai în "poziția orei 12".

Mașina are un modul fișabil cu un contact de împământare amplasat în poziția "orei 12".

Totuși, deoarece standardul european EN60309-2 nu face nicio diferențiere în ceea ce privește tensiunea de alimentare și poziția acestui contact de împământare, există posibilitatea de a confunda racordul pentru un transformator de separare cu o altă tensiune de ieșire (de exemplu 230 V). Când conectați mașina la un transformator de separare, asigurați-vă cu certitudine că folosiți tensiunea de ieșire corectă (110 V, 50 - 60 Hz).

Această mașină este concepută exclusiv pentru conectarea la un transformator de separare cu o tensiune de ieșire de 110 V. Din cauza utilizării sale în condiții umede (racord de apă pe mașină), această mașină nu trebuie conectată niciodată la o sursă de alimentare electrică fără un transformator de separare.

Avariile provocate prin manipularea necorespunzătoare a modulului fișabil nu sunt acoperite de garanție și nu pot fi reclamate în baza legii de acordare a garanției.

Contactați distribuitorul dumneavoastră specializat pentru procurarea unui transformator de separare adecvat mașinii dumneavoastră.

DESCRIERE FUNCȚIONALĂ

⚠ ATENȚIE:

- Asigurați-vă că ați oprit mașina și că ați debranșat-o de la rețea înainte de a o regla sau de a verifica starea sa de funcționare.

Pârghie de blocare a axului

Fig.1

⚠ ATENȚIE:

- Nu acionați niciodată pârghia de blocare a axului în timpul mișcării arborelui. Mașina poate fi avariată.

Apăsați pârghia de blocare a axului pentru a preveni rotirea arborelui atunci când montați sau demontați accesoriu.

Actionarea întrerupătorului

Fig.2

⚠ ATENȚIE:

- Înainte de a conecta mașina, verificați întotdeauna dacă comutatorul glisant funcționează corect și revine în poziția "OFF" (oprit) atunci când se apăsa partea din spate a comutatorului glisant.

- Comutatorul poate fi blocat în poziția "ON" (pornit) pentru confortul utilizatorului în timpul utilizării prelungite. Fiți atenți când blocați mașina în poziția "ON" (pornit) și mențineți o priză fermă la mașină.

Pentru a porni mașina, deplasați comutatorul glisant către poziția "I (ON)" (pornit). Pentru funcționare continuă, apăsați partea din față a comutatorului glisant pentru a-l bloca.

Pentru a opri mașina, apăsați partea din spate a comutatorului glisant, apoi deplasați-l către poziția "O (OFF)" (oprit).

Rondelă de reglare a vitezei

Fig.3

Viteza de rotație poate fi schimbată prin rotirea rondelei de reglare a vitezei la un anumit număr între 1 și 5.

Vitezele mai mari se obțin prin rotirea rondelei în direcția numărului 5. Vitezele mai mici se obțin prin rotirea rondelei în direcția numărului 1.

Consultați tabelul de mai jos pentru relația dintre numerele de reglare de pe rondelă și viteza de rotație aproximativă.

Număr	RPM(/min)
1	2.000
2	2.500
3	3.000
4	3.500
5	4.400

010530

⚠ ATENȚIE:

- Dacă mașina este operată continuu la viteze mici timp îndelungat, motorul va fi suprasolicitat și se va încălzii.
- Rondela de reglare a vitezei poate fi rotită numai până la poziția 5 și înapoi la poziția 1. Nu forțați rondela peste pozițiile 5 sau 1, deoarece funcția de reglare a vitezei se poate defecta.

Funcție electronică

Reglare electronică a vitezei la o valoare constantă

Permite obținerea unei finisări de calitate deoarece viteza de rotație este menținută constantă în condiții de sarcină.

Funcție de pornire lină

Pornire lină datorată suprimării şocului de pornire.

Protecție la suprasarcină

Dacă mașina este solicitată peste valoarea sarcinii admisibile, aceasta se va opri automat pentru a proteja motorul și discul. Când sarcina revine la o valoare admisibilă, mașina poate fi pornită automat.

Deschiderea sau închiderea pârghiei pentru apă

Fig.4

Pentru a menține deschisă pârghia de pe mașină pentru fluxul de apă, rotiți-o în poziția A corespunzătoare alimentării cu apă. Reduceți-o în poziția B pentru a închide alimentarea.

MONTARE

⚠ ATENȚIE:

- Asigurați-vă că ati oprit mașina și că ati deconectat-o de la rețea înainte de a efectua vreo intervenție asupra mașinii.

Instalarea mânerului lateral (mâner)

Fig.5

⚠ ATENȚIE:

- Asigurați-vă că mânerul lateral este bine montat înainte de a pune mașina în funcțiune.

Înșurubați ferm mânerul lateral la mașină în poziția prezentată în figură.

Montarea sau demontarea discului abraziv

Fig.6

Îndepărtați toată mizeria și materialele străine de pe taler.

Înșurubați talerul pe arbore apăsând pârghia de blocare a axului.

Atașați discul la taler cu grijă, astfel încât marginile discului și talerului să se suprapună fără a ieși în afară. Pentru a demonta discul abraziv, trageți-l de pe taler apucând de margine.

Fig.7

FUNCȚIONARE

Operația de lustruire

⚠ AVERTISMENT:

- Pentru a reduce riscul electrocuitarării, verificați sistemul de alimentare cu apă al mașinii pentru a vă asigura că nu există deteriorări ale garniturilor de etanșare (garnituri inelare) sau furtunurilor. Un sistem de alimentare cu apă defect poate cauza un flux anomal de apă către mașină, care ar putea fi periculos.

⚠ ATENȚIE:

- Purtați întotdeauna ochelari de protecție și o mască de protecție în timpul lucrului.
- Nu porniți niciodată mașina atunci când aceasta se află în contact cu piesa de prelucrat, deoarece poate vătăma operatorul.
- Nu folosiți niciodată mașina fără disc abraziv. Puteți avaria serios talerul.
- Presiunea maximă admisibilă a apei este de 7 bar.

Asigurați-vă că robinetul este închis. Răcordați furtunul la mașină. Asigurați-vă că apa este evacuată atunci când deschideți pârghia alimentării cu apă.

Fig.8

Tineți mașina ferm. Porniți mașina și apoi aplicați discul abraziv pe piesa de prelucrat.

Exercitați doar o ușoară apăsare. O presare excesivă va avea efect o performanță scăzută și uzarea prematură a discului abraziv.

ÎNTREȚINERE

⚠ ATENȚIE:

- Asigurați-vă că ati oprit mașina și că ati debranșat-o de la rețea înainte de a efectua operațiuni de verificare sau întreținere.

Fig.9

Mașina și fantele sale de ventilație trebuie păstrate curate. Curățați fantele de ventilație ale mașinii în mod regulat sau ori de câte ori devin îmbăcasite.

Pentru a menține siguranța și fiabilitatea mașinii, reparațiile, schimbarea și verificarea perilor de carbon, precum și orice alte operațiuni de întreținere sau reglare trebuie să fie efectuate numai la Centrele de service autorizat Makita, folosindu-se piese de schimb Makita.

ACCESORII

⚠ ATENȚIE:

- Folosiți accesoriile sau piesele auxiliare recomandate pentru mașina dumneavoastră în acest manual. Utilizarea oricăror alte accesoriu sau piese auxiliare poate cauza vătămări. Folosiți accesoriile pentru operațiunea pentru care au fost concepute.

Dacă aveți nevoie de asistență sau de mai multe detalii referitoare la aceste accesoriu, adresați-vă centrului local de service Makita.

- Discuri abrazive
- Mâner lateral

DEUTSCH (Originalanweisungen)

Erklärung der Gesamtdarstellung

1-1. Spindelarretierung	4-1. Hebel	6-3. Spindel
1-2. Abdeckung	4-2. Offen	6-4. Abdeckung
2-1. Schiebeschalter	4-3. Schließen	7-1. Abdeckung
2-2. Abdeckung	6-1. Schleifscheibe	9-1. Auslassöffnung
3-1. Geschwindigkeitsstellrad	6-2. Schleifsteller	9-2. Einlassöffnung

TECHNISCHE DATEN

Modell	PW5000C,PW5000CH
Spindelgewinde	M14
Tellerdurchmesser	max. 125 mm
Nenndrehzahl (n)/Leerlaufdrehzahl (n ₀)	2.000 - 4.400 min ⁻¹
Gesamtlänge	313 mm
Netto-Gewicht	2,3 kg
Sicherheitsklasse	□/II

- Aufgrund der laufenden Forschung und Entwicklung unterliegen die hier aufgeführten technischen Daten Veränderungen ohne Hinweis
- Die technischen Daten können für verschiedene Länder unterschiedlich sein.
- Gewicht entsprechend der EPTA-Vorgehensweise 01/2003

ENE057-1

Verwendungszweck

Das Werkzeug wurde für die Oberflächenbearbeitung von Naturstein entwickelt.

ENF002-1

Speisung

Das Werkzeug darf nur an eine entsprechende Quelle mit der gleichen Spannung angeschlossen werden, wie sie auf dem Typenschild aufgeführt wird, und es kann nur mit Einphasen-Wechselstrom arbeiten. Es besitzt in Übereinstimmung mit den europäischen Normen eine Zweifach-Isolierung, aufgrund dessen kann es aus Steckdosen ohne Erdungsleiter gespeist werden.

ENG102-3

Geräuschpegel

Die typischen A-bewerteten Geräuschpegel, bestimmt gemäß EN60745:

Schalldruckpegel (L_{pA}): 85 dB (A)

Schallleistungspegel (L_{WA}): 96 dB(A)

Abweichung (K): 3 dB(A)

Tragen Sie einen Gehörschutz.

ENG209-3

Schwingung

Schwingungsgesamtwerthe (Vektorsumme dreier Achsen) nach EN60745:

Arbeitsmodus: Polieren

Schwingungsbelastung (a_{h,p}): 5,0 m/s²

Abweichung (K): 1,5 m/s²

Bei Verwendung des Werkzeugs für andere Zwecke können abweichende Schwingungsbelastungen auftreten.

ENG901-1

- Die deklarierte Schwingungsbelastung wurde gemäß der Standardtestmethode gemessen und kann für den Vergleich von Werkzeugen untereinander verwendet werden.
- Die deklarierte Schwingungsbelastung kann auch in einer vorläufigen Bewertung der Gefährdung verwendet werden.

⚠️WARNING:

- Die Schwingungsbelastung während der tatsächlichen Anwendung des Elektrowerkzeugs kann in Abhängigkeit von der Art und Weise der Verwendung des Werkzeugs vom deklarierten Belastungswert abweichen.
- Stellen Sie sicher, dass Schutzmaßnahmen für den Bediener getroffen werden, die auf den unter den tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu erwartenden Belastungen beruhen (beziehen Sie alle Bestandteile des Arbeitsablaufs ein, also zusätzlich zu den Arbeitszeiten auch Zeiten, in denen das Werkzeug ausgeschaltet ist oder ohne Last läuft).

ENH101-13

Nur für europäische Länder

EG-Konformitätserklärung

Wir, Makita Corporation als verantwortlicher Hersteller, erklären, dass die folgenden Geräte der Marke Makita:

Bezeichnung des Geräts:
Steinpolierer

Modelnr./ -typ: PW5000C,PW5000CH

in Serie gefertigt werden und

den folgenden EG-Richtlinien entspricht:
98/37/EC bis 28. Dezember 2009 und 2006/42/EC
ab dem 29. Dezember 2009
Außerdem werden die Geräte gemäß den folgenden Standards oder Normen gefertigt:

EN60745

Die technische Dokumentation erfolgt durch unseren Bevollmächtigten in Europa:

Makita International Europe Ltd,
Michigan, Drive, Tongwell,
Milton Keynes, MK15 8JD, England

30. Januar 2009

000230

Tomoyasu Kato
Direktor
Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPAN

GEA010-1

Allgemeine Sicherheitshinweise für Elektrowerkzeuge

⚠️ **WARNUNG** Lesen Sie alle Sicherheitswarnungen und -anweisungen sorgfältig durch. Werden die Warnungen und Anweisungen ignoriert, besteht die Gefahr eines Stromschlags, Brands und/oder schweren Verletzungen.

Bewahren Sie alle Warnhinweise und Anweisungen zur späteren Referenz gut auf.

GEB052-2

SICHERHEITSHINWEISE FÜR STEINSCHLEIFER

Für Polieren übliche Sicherheitswarnungen:

1. Dieses Elektrowerkzeug wurde für den Einsatz als Schleifer entwickelt. Lesen Sie alle mit diesem Elektrowerkzeug mitgelieferten Sicherheitshinweise, Anweisungen, Abbildungen und Technischen Daten aufmerksam durch. Werden nicht alle der unten aufgeführten Anweisungen befolgt, besteht die Gefahr eines Stromschlags, Brands und/oder das Risiko schwerer Verletzungen.
2. Arbeiten wie das Schleifen, Schmiegeln, Drahtbürsten, oder Trennschleifen sollten mit diesem Elektrowerkzeug nicht ausgeführt werden. Arbeiten, für die das Elektrowerkzeug nicht vorgesehen ist, führen möglicherweise zu einer Gefahr und verursachen Verletzungen.
3. Verwenden Sie ausschließlich Zubehörteile, die vom Hersteller des Werkzeugs entwickelt und empfohlen wurden. Nur weil sich

Zubehörteil an dem Elektrowerkzeug befestigen lässt, garantiert das keine sichere Verwendung.

4. Die Nenndrehzahl des Zubehörs muss mindestens der Höchstdrehzahl entsprechen, die auf dem Elektrowerkzeug vermerkt ist. Zubehör, das mit einer höheren als der Nenndrehzahl betrieben wird, kann abbrechen und herumgeschleudert werden.
5. Außendurchmesser und Dicke des Zubehörs müssen innerhalb der Nennleistung des Elektrowerkzeugs liegen. Zubehör mit der falschen Größe kann nicht angemessen abgeschirmt oder kontrolliert werden.
6. Die Dorngröße der Schleifscheiben oder anderer Zubehörteile muss genau auf die Spindel des Elektrowerkzeugs passen. Zubehöre mit Dornauflösungen die nicht genau auf den Aufsatz des Elektrowerkzeugs passen, laufen aus dem Gleichgewicht, vibrieren übermäßig und können zu Verlust der Kontrolle führen.
7. Verwenden Sie kein beschädigtes Zubehör. Überprüfen Sie vor jeder Verwendung Zubehörteile wie beispielsweise Hilfsauflagen auf Risse. Wenn das Elektrowerkzeug oder ein Zubehör zu Boden gefallen sein sollte, überprüfen Sie Werkzeug und Zubehör auf Beschädigungen und tauschen Sie ggf. beschädigte Teile gegen unbeschädigte Teile aus. Nachdem Sie das Zubehör überprüft und montiert haben, halten Sie und Umstehende Abstand vom rotierenden Zubehörteil, und lassen das Elektrowerkzeug eine Minute mit maximaler Leerlaufdrehzahl laufen. Bei diesem Test bricht beschädigtes Zubehör für gewöhnlich auseinander.
8. Tragen Sie eine persönliche Schutzausrüstung. Verwenden Sie je nach Anwendung Vollgesichtsschutz, Augenschutz oder Schutzbrille. Tragen Sie soweit erforderlich Staubmaske, Hörerschutz, Handschuhe und Arbeitsschürze, die kleine Schleifteile oder Splitter abhält. Der Augenschutz muss umherfliegende Fremdkörper abhalten können, die bei verschiedenen Arbeiten entstehen. Staub- oder Atemschutzmaske müssen den bei der Arbeit entstehenden Staub filtern. Wenn Sie lange lautem Lärm ausgesetzt sind, können Sie einen Hörverlust erleiden.
9. Achten Sie bei anderen Personen auf sicheren Abstand zu Ihrem Arbeitsbereich. Jeder, der den Arbeitsbereich betritt, muss eine persönliche Schutzausrüstung tragen. Splitter des Werkstücks oder eines zerbrochenen Zubehörs können umherfliegen und zu Verletzungen auch außerhalb des eigentlichen Arbeitsbereichs führen.

10. Halten Sie das Elektrowerkzeug nur an den isolierten Griffflächen, wenn Sie einen Vorgang ausführen, bei dem das Schnittzubehör verborgene Kabel oder das eigene Stromkabel berühren kann. Der Kontakt mit einem Strom führenden Kabel setzt hervorstehende Metallteile des Werkzeugs unter Strom und führt zu einem Stromschlag beim Bediener.
11. Halten Sie das Netzkabel von sich drehendem Zubehör fern. Wenn Sie die Kontrolle über das Elektrowerkzeug verlieren, kann das Netzkabel durchtrennt oder erfasst werden und Ihre Hand oder Ihr Arm in das sich drehende Zubehör geraten.
12. Legen Sie das Elektrowerkzeug niemals ab, bevor das Zubehör völlig zum Stillstand gekommen ist. Das sich drehende Zubehör kann in Kontakt mit der Ablagefläche geraten, wodurch Sie die Kontrolle über das Elektrowerkzeug verlieren können.
13. Lassen Sie das Elektrowerkzeug nicht laufen, während Sie es tragen. Ihre Kleidung kann durch zufälligen Kontakt mit dem sich drehenden Zubehör erfasst werden, und das Zubehör kann sich in Ihren Körper bohren.
14. Reinigen Sie regelmäßig die Ventilationsöffnungen des Elektrowerkzeugs. Der Motorventilator zieht Staub in das Gehäuse hinein und eine übermäßige Ansammlung von Metallspänen kann elektrische Schläge verursachen.
15. Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht in der Nähe brennbarer Materialien. Funken können diese Materialien entzünden.
16. Verwenden Sie kein Zubehör, für das flüssiges Kühlmittel erforderlich ist. Die Verwendung von Wasser oder anderen flüssigen Kühlmitteln kann zu einem elektrischen Schlag führen.

Rückschläge und zugehörige Warnhinweise

Ein Rückschlag ist eine plötzliche Reaktion einer verklemmten oder verfangenen rotierenden Schleifscheibe, des Stützlagers, der Bürste oder anderem Zubehörs. Durch Verklemmen oder Verfangen kommt es zu einem plötzlichen Stillstand des rotierenden Zubehörs, sodass das Elektrowerkzeug in entgegengesetzte Rotationsrichtung des Zubehörs am Punkt des Festlaufens gezwungen wird. Wird eine Trennscheibe beispielsweise durch das Werkstück verklemmt, kann die Kante, die in den Punkt des Verklemmens eindringt, in die Oberfläche des Materials eindringen, sodass die Scheibe ausschlägt. Die Scheibe springt entweder in Ihre Richtung oder vom Bediener weg, dies hängt von der Richtung der Scheibenbewegung am Punkt des Verklemmens ab. Unter diesen Umständen können Trennscheiben auch brechen.

Rückschläge werden durch eine falsche Handhabung des Elektrowerkzeugs und/oder unsachgemäße Bedienschritte oder -umstände verursacht und können durch die unten aufgeführten Maßnahmen vermieden werden.

- a) Halten Sie das Elektrowerkzeug gut fest und bringen Sie Ihren Körper und Ihre Arme in eine Position, in der Sie die Rückschlagkräfte abfangen können. Verwenden Sie, falls vorhanden, immer den Hilfsgriß, um während des Anlaufens die beste Kontrolle bei Rückschlägen oder Drehmomentreaktionen zu haben. Der Bediener kann Drehmomentreaktionen oder Rückschlagkräfte am besten mit den geeigneten Vorsichtsmaßnahmen steuern.
- b) Halten Sie Ihre Hand niemals in der Nähe des rotierenden Zubehörs. Das Zubehör könnte über Ihre Hand zurückschlagen.
- c) Halten Sie Ihren Körper nicht in dem Bereich auf, in dem sich das Elektrowerkzeug im Fall eines Rückschlags bewegen würde. Ein Rückschlag treibt das Werkzeug in die entgegengesetzte Richtung der Scheibenbewegung am Punkt der Verfangens.
- d) Arbeiten Sie besonders vorsichtig im Bereich von Ecken, scharfen Kanten usw. Verhindern Sie, dass das Zubehör vom Werkstück zurückprallt und verklemmt. Das rotierende Zubehör neigt bei Ecken, scharfen Kanten oder wenn es abprallt dazu, sich zu verklemmen. Dies verursacht einen Verlust der Kontrolle oder Rückschlag.
- e) Verwenden Sie kein Ketten- oder gezähntes Sägeblatt. Solche Werkzeuge verursachen häufig einen Rückschlag oder den Verlust der Kontrolle über das Elektrowerkzeug.

Spezifische Sicherheitshinweise für das Steinschleifen:

- a) Verwenden Sie keine zu große Schleifscheibe. Befolgen Sie bei der Auswahl der Schleifscheibe die Empfehlungen der Hersteller. Große Schleifscheiben, die über den Schleifteller hinausreichen, stellen eine Verletzungsgefahr dar und können zum Verfangen, Abriss der Scheibe oder zum Rückschlagen führen.

Zusätzliche Sicherheitshinweise:

17. Lassen Sie das Werkzeug nicht unbeaufsichtigt laufen. Arbeiten Sie nur mit ihm, wenn Sie es in der Hand halten.
18. Schalten Sie das Werkzeug stets aus, ziehen Sie den Netzstecker heraus oder entfernen Sie den Akkublock, bevor Sie Arbeiten am Werkzeug ausführen.
19. Achten Sie auf eine korrekte Abstützung des Werkstücks.
20. Beachten Sie, dass sich die Scheibe nach dem Ausschalten der Maschine noch weiterdreht.

21. Verwenden Sie dieses Werkzeug nicht zum Schneiden von asbesthaltigen Materialien.
22. Achten Sie beim Arbeiten unter staubigen Bedingungen darauf, dass die Ventilationsöffnungen nicht verstopfen. Sollte die Beseitigung von Staub notwendig sein, trennen Sie das Werkzeug zuerst vom Stromnetz (nichtmetallische Gegenstände verwenden), und vermeiden Sie eine Beschädigung der Innenteile.

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF.

⚠ WARENUNG:

Lassen Sie sich NIE durch Bequemlichkeit oder (aus fortwährendem Gebrauch gewonnener) Vertrautheit mit dem Werkzeug dazu verleiten, die Sicherheitsregeln für das Werkzeug zu missachten. Bei MISSBRÄUCHLICHER Verwendung des Werkzeugs oder Missachtung der in diesem Handbuch enthaltenen Sicherheitshinweise kann es zu schweren Verletzungen kommen.

Wichtige Hinweise zu Stromanschlüssen mit 110 Volt, 50-60Hz

Achtung:

Lesen und befolgen Sie diese Hinweise, bevor Sie das Werkzeug benutzen. Das Nichtbefolgen dieser Hinweise kann zu Personenschäden führen und das Werkzeug beschädigen!

Das Werkzeug entspricht den europäischen Normen EN60745-1 (Sicherheit handgeführter motorbetriebener Elektrowerkzeuge, hier insbesondere Abschnitt „Elektrowerkzeuge mit Wasseranschluss“) und EN60309-2 (Stecker, Steckdosen und Kupplungen für industrielle Anwendungen). Zur Anwendung dieser Normen darf die Schutzkontakteposition des Steckers nur in "12-Uhr-Position" verwendet werden.

Das Werkzeug hat einen Stecker mit einer "12-Uhr"-Schutzkontakteposition.

Da die europäische Norm EN60309-2 jedoch keine Differenzierung bezüglich der Versorgungsspannung und dieser Schutzkontakteposition liefert, besteht die Möglichkeit, den Anschluss mit dem für einen Trenntransformator mit einer anderen Ausgangsspannung (z.B. 230 V) zu verwechseln. Wenn Sie das Werkzeug an einen Trenntransformator anschließen, müssen Sie auf jeden Fall auf die richtige Ausgangsspannung (110 V, 50 - 60 Hz) achten.

Dieses Werkzeug ist ausschließlich zum Anschluss an einen Trenntransformator mit einer

Ausgangsspannung von 110 V geeignet. Wegen der Verwendung unter feuchten Bedingungen (Wasseranschluss am Werkzeug), darf das Werkzeug nie an eine Stromversorgung ohne Trenntransformator angeschlossen werden. Schäden, die auf einen unsachgemäßen Umgang mit dem Stecker zurückzuführen sind, fallen nicht unter die Garantie oder gesetzliche Gewährleistungsansprüche. Fragen Sie Ihren Fachhändler nach einem Trenntransformator, der für Ihr Werkzeug geeignet ist.

FUNKTIONSBesCHREIBUNG

⚠ ACHTUNG:

- Überzeugen Sie sich immer vor dem Einstellen des Werkzeugs oder der Kontrolle seiner Funktion, dass es abgeschaltet und der Stecker aus der Dose gezogen ist.

Spindelarretierung

Abb.1

⚠ ACHTUNG:

- Betätigen Sie die Spindelarretierung niemals bei rotierender Spindel. Andernfalls kann das Werkzeug beschädigt werden.

Drücken Sie die Spindelarretierung, um die Spindel beim Montieren oder Demontieren von Zubehör zu blockieren.

Einschalten

Abb.2

⚠ ACHTUNG:

- Stellen Sie vor dem Anschließen des Werkzeugs an das Stromnetz sicher, dass sich der Schiebeschalter korrekt bedienen lässt und in Stellung "OFF" (AUS) zurückkehrt, sobald das hintere Ende des Schiebeschalters nach unten gedrückt wird.
- Der Schalter lässt sich in Stellung "ON" arretieren, um die Bedienung bei längerem Gebrauch zu vereinfachen. Seien Sie vorsichtig, wenn das Werkzeug auf "ON" fest eingestellt ist, und halten Sie es gut fest.

Um das Werkzeug einzuschalten, schieben Sie den Schiebeschalter in Stellung "I (ON)". Für fortlaufenden Betrieb drücken Sie das vordere Ende des Schiebeschalters, um ihn zu arretieren.

Zum Ausschalten des Werkzeugs drücken Sie das hintere Ende des Schiebeschalters und schieben diesen dann in Stellung "O (OFF)".

Geschwindigkeitstellrad

Abb.3

Die Umdrehungsgeschwindigkeit lässt sich mit durch Drehen des Drehzahl-Stellrads auf eine vorgegebene Nummer von 1 bis 5 ändern.

Wenn das Drehzahl-Stellrad in Richtung 5 gedreht wird, wird die Geschwindigkeit erhöht. Niedrigere Geschwindigkeiten werden erreicht, wenn das Drehzahl-Stellrad in Richtung 1 gedreht wird.

Die folgende Tabelle illustriert den Zusammenhang zwischen der eingestellten Ziffer und der ungefähren Drehzahl.

Nummer	U/min (min ⁻¹)
1	2.000
2	2.500
3	3.000
4	3.500
5	4.400

010530

⚠ ACHTUNG:

- Wenn das Werkzeug längere Zeit dauerhaft bei niedriger Geschwindigkeit betrieben wird, wird der Motor überlastet und überhitzt.
- Das Drehzahl-Einstellrad lässt sich nur bis 5 und zurück auf 1 drehen. Wird es gewaltsam über 5 oder 1 hinaus gedreht, lässt sich die Drehzahl möglicherweise nicht mehr einstellen.

Elektronische Funktion

Regelung einer konstanten Drehzahl

Auch bei Belastung wird durch eine konstant gehaltene Drehzahl eine saubere Schnittfläche erreicht.

Soft-Start-Funktion

Weiches Anlaufen auf Grund eines unterdrückten Anlauftrucks.

Überlastungsschutz

Wird das Werkzeug überlastet und der Strom übersteigt ein bestimmtes Niveau, stoppt das Werkzeug automatisch, um den Motor und die Scheibe zu schützen. Wenn die Last wieder auf den erlaubten Pegel absinkt, kann das Werkzeug automatisch gestartet werden.

Öffnen und Schließen des Wasserhebels

Abb.4

Um den Hebel am Werkzeug für Wasserfluss offen zu halten, drehen Sie ihn in Position A, wodurch der Wasserdurchlauf ermöglicht wird. Zum Schließen stellen Sie ihn zurück auf Position B.

MONTAGE

⚠ ACHTUNG:

- Ehe Sie am Werkzeug irgendwelche Arbeiten beginnen, überzeugen Sie sich immer vorher, dass es abgeschaltet und der Stecker aus der Dose gezogen ist.

Anbau des seitlichen Griffes (Halter)

Abb.5

⚠ ACHTUNG:

- Achten Sie darauf, dass der seitliche Griff immer vor der Arbeit fest installiert ist.

Schrauben Sie den Seitengriff an der in der Abbildung gezeigten Position fest an die Maschine.

Montage und Demontage der Schleifscheibe

Abb.6

Entfernen Sie Schmutz und Fremdpartikel vom Teller. Schrauben Sie den Teller auf die Spindel, während Sie die Spindelarretierung drücken.

Bringen Sie die Scheibe auf dem Teller so sorgfältig an, dass die Kanten der Scheibe und des Tellers sich ohne Überstand überlappen.

Um die Schleifscheibe zu entfernen, ziehen Sie deren Kante vom Schleifteller.

Abb.7

ARBEIT

Polierbetrieb

⚠ WARNUNG:

- Um das Risiko eines Stromschlags zu mindern, überprüfen Sie das Wasserversorgungssystem des Werkzeugs, um sicherzustellen, dass die Dichtungen (O-Ringe) und Schläuche nicht beschädigt sind. Ein beschädigtes Wasserversorgungssystem kann zu einem unnormalen Wasserfluss im Werkzeug führen, was eine Gefahrenquelle darstellt.

⚠ ACHTUNG:

- Tragen Sie bei der Arbeit stets eine Schutzbrille und einen Gesichtsschutz.
- Schalten Sie das Werkzeug niemals ein, wenn sie mit dem Werkstück in Berührung ist, weil sonst Verletzungsgefahr für den Bediener besteht.
- Betreiben Sie das Werkzeug niemals ohne Schleifscheibe. Dies kann zu schweren Schäden am Schleifteller führen.
- Der maximal erlaubte Druck der Wasserzufluss beträgt 7 bar.

Vergewissern Sie sich, dass der Hahn geschlossen ist. Schließen Sie den Schlauch an das Werkzeug an. Vergewissern Sie sich, dass bei geöffnetem Wasserhebel Wasser austritt.

Abb.8

Halten Sie das Werkzeug mit festem Griff. Schalten Sie die Maschine ein, und setzen Sie dann die oder Schleifscheibe an das Werkstück an.

Üben Sie nur leichten Druck aus. Zu starker Druck führt zu schlechter Leistung und vorzeitiger Abnutzung der Schleifscheibe.

WARTUNG

⚠ ACHTUNG:

- Bevor Sie mit der Kontrolle oder Wartung des Werkzeugs beginnen, überzeugen Sie sich immer, dass es ausgeschaltet und der Stecker aus der Steckdose herausgezogen ist.

Abb.9

Halten Sie die Maschine und ihre Ventilationsöffnungen stets sauber. Reinigen Sie die Ventilationsöffnungen der Maschine regelmäßig oder im Anfangsstadium einer Verstopfung.

Zur Aufrechterhaltung der SICHERHEIT und ZUVERLÄSSIGKEIT des Produkts müssen die Reparaturen, die Kontrolle und der Wechsel der Kohlen sowie alle Wartungen und Einstellungen von den autorisierten Servicestellen der Firma Makita und unter Verwendung der Ersatzteile von Makita durchgeführt werden.

ZUBEHÖR

⚠ ACHTUNG:

- Für Ihr Werkzeug Makita, das in dieser Anleitung beschrieben ist, empfehlen wir folgende Zubehörteile und Aufsätze zu verwenden. Bei der Verwendung anderer Zubehörteile oder Aufsätze kann die Verletzungsgefahr für Personen drohen. Die Zubehörteile und Aufsätze dürfen nur für ihre festgelegten Zwecke verwendet werden.

Wenn Sie nähere Informationen bezüglich dieses Zubehörs benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihre örtliche Servicestelle der Firma Makita.

- Schleifscheiben
- Seitenzusatzgriff

Az általános nézet magyarázata

1-1. Tengelyretesz	4-1. Kar	6-3. Orsó
1-2. Fedél	4-2. Nyitás	6-4. Fedél
2-1. Csúszókapcsoló	4-3. Záras	7-1. Fedél
2-2. Fedél	6-1. Csiszolókorong	9-1. Elszívó nyílás
3-1. Sebességszabályozó tárcsa	6-2. Talp	9-2. Beszívó nyílás

RÉSZLETES LEÍRÁS

Modell	PW5000C,PW5000CH
Orsómenet	M14
Talp átmérője	max. 125 mm
Névleges fordulatszám (n) / Üresjártási fordulatszám (n ₀)	2000 - 4400 min ⁻¹
Teljes hossz	313 mm
Tisztá tömeg	2,3 kg
Biztonsági osztály	II

- Folyamatos kutató- és fejlesztőprogramunk eredményeként az itt felsorolt tulajdonságok figyelmeztetés nélkül megváltozhatnak.
- A tulajdonságok országról országra különbözhetnek.
- Súly, az EPTA 01/2003 eljárás szerint

ENE057-1

Rendeltetésszerű használat

A szerszám terméskő felületének megmunkálására használható.

ENF002-1

Tápegység

A szerszám csak a névtáblán feltüntetett feszültséggű, egyfázisú váltakozófeszültséggű hálózathoz csatlakozható. A szerszám az európai szabványok szerinti kettős szigeteléssel van ellátva, így táplálható földelővezeték nélküli csatlakozóaljzatból is.

ENG102-3

Zaj

A tipikus A-súlyozású zajszint, a EN60745 szerint meghatározva:

Hangnyomásszint (L_{PA}) : 85 dB (A)
Hangteljesítményszint (L_{WA}) : 96 dB(A)
Bizonytalanság (K) : 3 dB(A)

Viseljen fülvédőt.

ENG209-3

Vibráció

A vibráció teljes értéke (három tengelyű vektorösszeg), az EN60745 szerint meghatározva:

Munka mód: polírozás
Vibráció kibocsátás ($a_{h,P}$) : 5,0 m/s²
Bizonytalanság (K): 1,5 m/s²

Ha a szerszámot másra használják, a vibráció mértéke eltérő lehet.

ENG901-1

- A rezgéskibocsátás értéke a szabványos vizsgálati eljárásnak megfelelően lett mérve, és segítségével az elektromos kéziszerszámok összehasonlíthatók egymással.
- A rezgéskibocsátás értékének segítségével előzetesen megbecsülhető a rezgésnek való kitettség mértéke.

⚠ FIGYELMEZTETÉS:

- A szerszám rezgéskibocsátása egy adott alkalmazásnál eltérhet a megadott értéktől a használat módjától függően.
- Határozza meg a kezelő védelmét szolgáló munkavédelmi lépéseket, melyek az adott munkafeltételek mellett vibrációs hatás becsült mértékén alapulnak (figyelembe véve a munkaciklus elemeit, mint például a gép leállításának és üresjáratának mennyiséget az elindítások száma mellett).

ENH101-13

Csak európai országokra vonatkozóan**EK Megfelelőségi nyilatkozat**

Mi, a Makita Corporation, mint a termék felelős gyártója kijelentjük, hogy a következő Makita gép(ek):

Gép megnevezése:
Köpolírozó

Típus sz./ Típus: PW5000C,PW5000CH
sorozatgyártásban készül és

Megfelel a következő Európai direktíváknak:

98/37/EC (2009. december 28-ig) majd
2006/42/EC (2009. december 29-től)

És gyártása a következő szabványoknak valamint szabványosított dokumentumoknak megfelelően történik:

EN60745

A műszaki dokumentáció Európában a következő hivatalos képviselőknél található:

Makita International Europe Ltd,
Michigan, Drive, Tongwell,
Milton Keynes, MK15 8JD, Anglia

2009. január 30.

000230

Tomoyasu Katō
Igazgató
Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPÁN

GEA010-1

A szerszámgyépekre vonatkozó általános biztonsági figyelmeztetések

△ FIGYELEM Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztést és utasítást. Ha nem tartja be a figyelmeztéseket és utasításokat, akkor áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhat..

Örizzent meg minden figyelmeztetést és utasítást a későbbi tájékozódás érdekében.

GEB052-2

KÖFÉNYEZŐ BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETÉSEK

Általános biztonsági előírások a polírozási műveletre vonatkozóan:

1. Ez az elektromos kéziszerszám polírozásra szolgál. Olvassa el az összes, ezen elektromos szerszámhoz mellékelt biztonsági figyelmeztést, utasítást, illusztrációt és specifikációt. A következőkben leírt utasítások figyelmen kívül hagyása elektromos áramütést, tüzet és/vagy komoly sérülést eredményezhet.
2. Csiszolási, köszörülési, drótkefézési vagy vágási műveletek végzése nem javasolt ezzel az elektromos kéziszerszámmal. Az olyan műveletek végzése, amelyekre az elektromos szerszám nem lett tervezve, veszélyhelyzeteket okozhat, és személyi sérüléseket eredményezhet.
3. Ne használjon olyan kiegészítőt, amelyeket nem speciálisan erre a célra lettek tervezve és a szerszám gyártója nem javasolta azok használatát. Az, hogy a kiegészítő hozzákapcsolható a szerszámhoz, még nem

biztosítja a biztonságos működést.

4. A kiegészítő névleges sebessége legalább akkora kell legyen, mint a szerszám monogadott legmagasabb sebességéérték. A névleges sebességüknel magasabb sebességen működő kiegészítők összetörhetnek és szétrepülhetnek.
5. A kiegészítő külső átmérője és vastagsága a szerszám kapacitásának határain belül kell legyenek. A nem megfelelő méretű kiegészítőket nem lehet megfelelően védeni és irányítani.
6. Az alátétlapok vagy bármely más kiegészítő tengelyfuratának pontosan kell illeszkednie az elektromos szerszám orsójára. Azok a kiegészítők, amelyek tengelynyílása nem illeszkedik az elektromos szerszámra felszereléskor, az elektromos szerszám egyensúlyvesztését, túlságos rezgését és az ellenőrzés elvezítését okozhatják.
7. Ne használjon sérült kiegészítőket. minden használat előtt vizsgálja át a kiegészítőket, például a támasztótalpat, repedéseket keresve. Ha az elektromos szerszám kiegészítője leesett, vizsgálja át azt a sérülések tekintetében, vagy szereljen fel egy sérülésmentes kiegészítőt. A kiegészítő átvizsgálása és felszerelése után Ön és a közelben állók menjenek távol a forgó kiegészítő síkjától, majd működtesse a szerszámot a maximális terhelés nélküli sebességen egy percen át. A sérült kiegészítők általában összetörnek ezen tesztidőtartam alatt.
8. Viseljen személyi védelmi eszközöket. A megmunkálás függvényében vegyen fel arcvédőt, szemvédőt vagy védőszemüveget. Ha szükséges, vegyen fel pormaszket, fülvédőt, kesztyűt és olyan kötényt, amely képes megfogni a csiszolóanyagból vagy a munkadarabból származó kisméretű darabokat. A szemvédőnek képesnek kell lennie megfogni a különböző műveletek során keletkező repülő törmelékdarabokat. A pormaszknak vagy a légzőkészüléknak képesnek kell lennie a művelet során keletkező részecskék kiszűrésére. A hosszabb ideig tartó nagyintenzitású zaj halláskárosodást okozhat.
9. A környezetében tartózkodók állandjanak biztonságos távolságra a munkaterülettől. Bárminek, aki a munkaterületre lép, személyi védelmi eszközöket kell felvennie. A munkadarabból vagy egy széttört kiegészítőből származó darabok szétrepülhetnek és sérüléseket okozhatnak a szerszám használati helye mögötti területeken.
10. Tartsa az elektromos szerszámot a szigetelt markolási felületeinél fogva amikor olyan műveletet végez, amelyben fennáll a veszélye, hogy a vágószerszám rejtett vezetékekbe vagy

- saját csatlakozózinórjába ütközhet. "Elő" vezetékekkel való érintkezéskor a szerszám fém alkatrészei is áram alá kerülnek és megrázhatják a kezelőt.**
11. **A csatlakozózinort úgy vezesse, hogy ne legyen a forgó szerszám közelében.** Ha elveszíti az irányítást a szerszám felett ,a zsinór behúzhatja a kezét vagy a karját a forgó szerszámba.
 12. **Soha ne fektesse le az elektromos gépet addig, amíg az teljesen meg nem állt.** A forgó szerszám beakadhat a felületbe, és irányíthatatlanná válnak.
 13. **Ne működtesse a szerszámot amikor az oldalánál viszi.** Ha a szerszám véletlenül Önhöz ér, elkaphatja a ruháját, és a szerszám a testébe hatolhat.
 14. **Rendszeresen tisztítsa meg az elektromos szerszám szellőzőnyílásait.** A motor ventilátora beszívja a port a készülék belsejébe, és a fémpor túlzott felhalmozódása veszélyes elektromos körülményeket teremthet.
 15. **Ne működtesse az elektromos szerszámot gyűlékony anyagok közelében.** A szikrák felgyújtathatják ezeket az anyagokat.
 16. **Ne használjon olyan kiegészítőket, amelyekhez folyékony hűtőközeg szükséges.** Víz vagy más folyadék használata rövidzáratot vagy áramütést okozhat.

A visszarágásra és hasonló jelenségekre vonatkozó figyelmeztetések

A visszarágás a szerszám hirtelen reakciója a beszorult vagy elakadt forgótárcsára, alátéttalpra, kefére vagy más kiegészítőre. A beszorulás vagy az elakadás a forgó kiegészítő hirtelen megállását okozza, amely ahhoz vezet, hogy az irányíthatatlanná vált elektromos szerszám a forgási iránynal ellentétes irányba mozdul el a megakadási pontban.

Például ha a csiszolókorong beakad vagy beszorul a munkadarabba, a tárcsa széle a beszorulás pontjában bevájhata magát az anyag felszínébe, miáltal a tárcsa kimászik vagy kiugrik. A tárcsa a kezelő felé az ellenkező irányba is ugorhat, a tárcsa mozgásának irányától függően a beszorulási pontban. A csiszolótárcsák össze is töriketnek ilyen körülmények között.

A visszarágás az elektromos szerszám helytelen használatának és/vagy a hibás megmunkálási eljárásnak az eredménye és az alább leírt óvintézkedések betartásával elkerülhető.

a) **Fogja stabilan az elektromos szerszámot minden kezével és irányítsa úgy a karjait, hogy ellen tudjon állni a visszarágáskor fellépő erőknek.** Mindig használja a kisegitő fogantyút, ha van, hogy maximálisan ura legyen a gépek visszarágáskor, vagy a bekapcsoláskor fellépő nyomatékreakciókor. A kezelő uralhatja a nyomatékreakciókat és visszarágáskor fellépő erőket, ha megtesz a megfelelő óvintézkedéseket.

- b) **Soha ne tegye a kezét a forgó kiegészítő közelébe.** A kiegészítő visszarághat a kezein át.
- c) **Ne irányítsa a testét arra a területre, amerre az elektromos szerszám visszarágáskor mozoghat.** A visszarágás a szerszámot a tárcsa beszorulási pontbeli mozgásának irányával ellentétesen fogja forgatni.
- d) **Legyen különösen óvatos sarkok, éles szélek, stb. megmunkálásakor.** Kerülje el a kiegészítő pattogását vagy megugrását. A sarkok, éles szélek vagy a pattogás hatására a forgó kiegészítő kiugorhat, az irányítás elvesztését vagy visszarágást okozva.
- e) **Ne szereljen fel farafagó fűrészlapot vagy fogazott fűrészlapot.** Ezek a lapok gyakran a szerszám visszarágását és az irányítás elvesztését okozzák.

Biztonsági figyelmeztetések speciálisan a köfénycsere vonatkozóan:

- a) **Ne használjon túlméretes csiszolótárcsát.** Kövesse a gyártó javaslatait a csiszolótárcsa kiválasztásakor. A talpról lelőgő csiszolótárcsa szakadásveszélyt jelent, és a tárcsa kiugrását, repedését vagy visszarágását okozhatja.

Kiegészítő biztonsági figyelmeztetések:

17. **Ne hagyja a szerszámot bekapcsolva.** Csak kézben tartva használja a szerszámot.
18. **Minden esetben ellenőrizze, hogy a szerszám ki van kapcsolva és az akkumulátor eltávolításra került, mielőtt bármilyen műveletet végez a szerszámon.**
19. **Ellenőrizze, hogy a munkadarab megfelelően alá van támasztva.**
20. **Figyeljen oda arra, hogy a tárcsa tovább forog a szerszám kikapcsolása után.**
21. **Ne használja a szerszámot azbesztet tartalmazó anyagokon.**
22. **Ügyeljen rá, hogy a szellőzőnyílások tiszták legyenek, ha poros környezetben dolgozik. Ha el kell távolítania a port, előbb húzza ki a szerszámot a fal csatlakozóból (ehhez ne használjon fémből készült tárgyat) és kerülje el a belső alkatrészek sérülését.**

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT

△FIGYELMEZTETÉS:

NE HAGYJA, hogy a kényelem vagy a termék (többszöri használatból adódó) mind alaposabb ismerete váltsa fel az adott termékre vonatkozó biztonsági előírások szigorú betartását. A HELYTELEN HASZNÁLAT és a használati útmutatóban szereplő biztonsági előírások megszegése súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

Fontos megjegyzések a 110 Volt, 50-60 Hz hálózati áramforrással kapcsolatban

Figyelem:

Olvassa el és tartsa be ezeket az óvintézkedéseket a szerszám használata előtt. Ezen óvintézkedések figyelmen kívül hagyása személyi sérülésekhez vagy a szerszám károsodásához vezethet!

A gép az EN60745-1 (villamos motoros kéziszerszámok biztonsága, pontosabban a vízforráshoz csatlakoztatott kéziszerszámokra vonatkozó rész) és EN60309-2 (csatlakozódugók, csatlakozóaljzatok és csatlakozóeszközök ipari célokra) Európai Szabványok előírásai szerint lett megépítve. Ezen szabványok előírják, hogy a csatlakozóeszközök földelési érintkezője kizárolag "12 óránál" lehet elhelyezve.

A szerszám csatlakozóeszközének földelési érintkezője "12 óránál" található.

Ugyanakkor mivel az EN60309-2 európai szabvány nem tesz különbözetet a hálózati feszültségek és a földelési érintkező pozíciója között, fennáll a lehetősége, hogy összekeverik a szigetelőtranszformátor csatlakozóját egy másik bemeneti feszültséggel (pl. 230 V). A szerszám csatlakoztatásakor a szigetelőtranszformátorhoz teljesen győződjön meg a felől, hogy a megfelelő kimeneti feszültséget használja (110 V, 50-60 Hz).

Ez a szerszám kizárolag 110 V kimeneti feszültségű szigetelőtranszformátorhoz csatlakoztható. Mivel ezt nedves környezetben használják (vízcsatlakozás a szerszámon), ezt a szerszámot sohasem szabad a szigetelőtranszformátor nélkül az áramforráshoz csatlakoztatni.

A csatlakozóeszközzel való nem megfelelő bánásmóból eredő károkra garancia vagy jogos jótállási követelés nem érvényesíthető.

Tájékozódjon a forgalmazónál a szerszámhoz leginkább megfelelő szigetelőtranszformátorral kapcsolatban.

MŰKÖDESI LEÍRÁS

⚠️VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt ellenőri vagy beállítja azt.

Tengelyretesz

Fig.1

⚠️VIGYÁZAT:

- Soha ne hozza működésbe a tengelyretesz ha az orsó még forog. A szerszám károsodhat.

Nyomja le a tengelyreteszet az orsó forgásának megakadályozásához amikor a tartozékokat felszereli vagy leszereli.

A kapcsoló használata

Fig.2

⚠️VIGYÁZAT:

- A szerszám csatlakoztatása előtt az áramforráshoz mindig ellenőrizze, hogy a csúszókapcsoló megfelelően működik és visszatér az "OFF" állásba amikor a csúszókapcsoló hátról rögzített lenyomja.
- Huzamosabb használattal a kapcsoló az "ON" pozíciójában elreteszelhető a kezelő működéshez megkönyítendő. Legyen nagyon körültekintő, amikor a szerszámot elreteszeli az "ON" pozíciójában és szilárdan tartsa a szerszámot.

A szerszám bekapcsolásához csúsztassa a kapcsolót az "I (ON)" pozíció irányába. A folyamatos működéshez reteszelje a csúszókapcsolót úgy, hogy lenyomja az elülső részét.

A szerszám kikapcsolásához nyomja le a kapcsoló hátsó részét, majd csúsztassa az "O (OFF)" pozíció irányába.

Sebességszabályozó tárcsa

Fig.3

A szerszám forgási sebessége a sebességszabályozó tárcsa elforgatásával állítható az 1 és 5 közötti fokozatok között.

Nagyobb lesz a sebesség, ha a tárcsát az 5 szám irányába forgatja. Kisebb lesz a sebesség, ha azt az 1 szám irányába forgatja.

Tájékozódjon az alábbi táblázatból a tárcsán beállított érték és a hozzávetőleges forgási sebesség kapcsolatáról.

Szám	fordulatszám (1/min)
1	2000
2	2500
3	3000
4	3500
5	4400

010530

⚠️VIGYÁZAT:

- Ha a szerszámot folyamatosan, hosszabb ideig kis sebességen üzemeltetik, akkor a motor túlterhelődik és felmelegszik.
- A sebességszabályozó tárcsa csak a 5 számig fordítható el, visszafelé pedig az 1-ig. Ne erőltesse azt a 5 vagy 1 jelzésekkel, mert a sebességszabályozó funkció nem fog tovább működni.

Elektronikus funkció

Elektronikus állandó fordulatszám-szabályozás

Lehetővé válik a finommegmunkálás, mert a fordulatszám még terhelés alatt is állandó marad.

Lágyindítás

Lágyindítás az elfojtott indulási lökés miatt.

Túlterhelésvédő

Amikor a szerszám túllépi a megengedett terhelési szintet, automatikusan leáll, a motor és a tárcsa védelme érdekében. Amikor a terhelés újra a megengedett szint alá csökken, a szerszám automatikusan bekapcsolható.

A vízkar kinyitása és bezárása

Fig.4

A szerszámon található vízáramlásszabályozó kar kinyitásához fordítsa azt az A pozícióba amikor készen áll a víz áteresztésére. Állítsa azt vissza a B pozícióba a bezáráshez.

ÖSSZESZERELÉS

⚠️VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt bármilyen munkálatot végezne rajta.

Az oldalsó markolat (nyél) felszerelése

Fig.5

⚠️VIGYÁZAT:

- Használat előtt mindenkor meg bizonyosodjon meg az oldalsó markolat szilárd felszereltségéről.

Rögzítse az oldalsó fogantyút a helyére a szerszámon az ábrának megfelelően.

A csiszolókorong felhelyezése vagy eltávolítása

Fig.6

Távolítsa el minden szennyeződést vagy idegen anyagot a csiszolótalpról.

Csavarozza a csiszolótalpat az orsóra, lenyomva tartva a tengelyreteszet.

Helyezze a korongot a csiszolótalpra úgy, hogy a korong és a csiszolótalp széle illeszkedjenek egymáshoz, kitüremkedések nélkül.

A csiszolókorong eltávolításához húzza azt le a talpról a szélénél fogva.

Fig.7

ÜZEMELTETÉS

Polírozás

⚠️FIGYELMEZTETÉS:

- A elektromos áramütés veszélyének csökkentése érdekében ellenőrizze a szerszám vizellátó rendszerét, hogy nem károsodtak-e a tömítések ("o"-gyűrűk) vagy a csővek. A sérült vizellátó rendszer rendellenes vízáramlást eredményezhet a szerszámba, ami veszélyes lehet.

⚠️VIGYÁZAT:

- A használat alatt mindenkor viseljen védőszemüveget vagy arcvédőt.
- Soha ne kapcsolja be a szerszámot, ha az érintkezik a munkadarábbal, mert ez a kezelő

sérülését okozhatja.

- Soha ne működtesse a szerszámat csiszolókorong nélkül. Nagymértékben károsodhat a talp.
- A vizellátás megengedett maximális nyomása 7 bar.

Bizonyosodjon meg róla, hogy a csap el van zárva. Csatlakoztassa a csövet a szerszámhöz. Győződjön meg róla, hogy jön ki víz amikor a vízkar nyitva van.

Fig.8

Erősen fogja a szerszámot. Kapcsolja be a szerszámot majd vigye a csiszolókorongot a munkadarabhoz. Csak enyhe nyomórőr fejtsen ki. A túlzott nyomórő a szerszám rossz teljesítményét és a csiszolókorong túlkorai elhasználódását eredményezi.

KARBANTARTÁS

⚠️VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjék meg arról hogy a szerszám kikapcsolt és a hálózatra nem csatlakoztatott állapotban van mielőtt a vizsgálatához vagy karbantartásához kezdene.

Fig.9

A szerszámot és szellőzőnyílásait tisztán kell tartani. Rendszeresen tisztítsa meg a szerszám szellőzőnyílásait és akkor is ha kezdenek eltörni.

A termék BIZTONSÁGÁNAK és MEGBÍZHATÓSÁGÁNAK fenntartásához, a javításokat, a szénkefék ellenőrzését és cseréjét, bármilyen egyéb karbantartást vagy beszabályozást a Makita Autorizált Szervizközpontnak kell végrehajtanúk, mindenkor Makita pótalkatrászek használatával.

TARTOZÉKOK

⚠️VIGYÁZAT:

- Ezek a tartozékok vagy kellékek ajánlottak az Önnel ebben a kézikönyvben leírt Makita szerszámahoz. Bárminál más tartozék vagy kellék használata személyes veszélyt vagy sérülést jelenthet. A tartozékokat vagy kelléket használja csupán annak kifejezetten rendeltetésére.

Ha bármilyen segítségre vagy további információra van szüksége ezekkel a tartozékokkal kapcsolatban, keresse fel a helyi Makita Szervizközpontot.

- Csiszolókorongok
- Oldalsó markolat

SLOVENSKÝ (Pôvodné pokyny)

Vysvetlenie všeobecného zobrazenia

1-1. Posúvačový uzáver	4-1. Páčka	6-3. Vreteno
1-2. Kryt	4-2. Otvoriť	6-4. Kryť
2-1. Posuvný prepínač	4-3. Zatvoriť	7-1. Kryť
2-2. Kryt	6-1. Brúsny kotúč	9-1. Odsávací prieduch
3-1. Otočný ovládač rýchlosťi	6-2. Podložka	9-2. Nasávací prieduch

TECHNICKÉ ÚDAJE

Model	PW5000C,PW5000CH
Závit vreleňa	M14
Priemer podložky	max. 125 mm
Menovitá rýchlosť (n) / Rýchlosť bez zaťaženia (n ₀)	2000 - 4400 min ⁻¹
Celková dĺžka	313 mm
Hmotnosť netto	2,3 kg
Trieda bezpečnosti	II

- Vzhľadom k neustálemu výskumu a vývoju tu uvedené technické údaje podliehajú zmenám bez upozornenia.
- Technické údaje sa môžu pre rozne krajiny líšiť.
- Hmotnosť podľa postupu EPTA 01/2003

Určené použitie

Tento nástroj je určený na povrchové úpravy prírodného kameňa.

ENE057-1

Napájanie

Nástroj sa môže pripojiť len k odpovedajúcemu zdroju s napäťím rovnakým, aké je uvedené na typovom štítku, a môže pracovať len s jednofázovým striedavým napäťím. V súlade s európskymi normami má dvojitú izoláciu a može byť preto napájaný zo zásuviek bez uzemňovacieho vodiča.

ENF002-1

Hľuk

Typická hladina akustického tlaku pri záťaži A určená podľa EN60745:

Hladina akustického tlaku (L_{pA}) : 85 dB (A)Hladina akustického výkonu (L_{WA}): 96 dB(A)

Odchýlka (K): 3 dB(A)

Používajte chrániče sluchu.

ENG102-3

ENG209-3

Vibrácie

Celková hodnota vibrácií (trojosový vektorový súčet) určená podľa normy EN60745:

Pracovný režim : leštenie

Emisie vibrácií (a_{h,P}) : 5,0 m/s²Neurčitosť (K) : 1,5 m/s²

Pokiaľ sa náradie používa na iné účely, hodnota emisií vibrácií môže byť iná.

ENG901-1

- Deklarovaná hodnota emisií vibrácií bola meraná podľa štandardnej skúšobnej metódy a môže sa použiť na porovnanie jedného náradia s druhým.
- Deklarovaná hodnota emisií vibrácií sa môže použiť aj na predbežné posúdenie vystavenia ich účinkom.

VAROVANIE:

- Emisie vibrácií počas skutočného používania elektrického náradia sa môžu odlišovať od deklarovanej hodnoty emisií vibrácií, a to v závislosti na spôsoboch používania náradia.
- Nezabudnite označiť bezpečnostné opatrenia s cieľom chrániť obsluhu, a to tie, ktoré sa zakladajú na odhadе vystavenia účinkom v rámci reálnych podmienok používania (berúc do úvahy všetky súčasti prevádzkového cyklu, ako sú doby, kedy je náradie vypnuté a kedy beží bez zaťaženia, ako dodatok k dobe zapnutia).

Len pre európske krajiny

ENH101-13

Vyhľásenie o zhode so smernicami

Európskeho spoločenstva

Naša spoločnosť Makita, ako zodpovedný výrobca prehlasuje, že nasledujúce zariadenie(a) značky Makita:

Označenie zariadenia:
Kameňová leštička

Číslo modelu/ Typ: PW5000C,PW5000CH

je z výrobnej súrrie a

Je v zhode s nasledujúcimi európskymi smernicami:

98/37/ES do 28. decembra 2009 a následne so smernicou 2006/42/ES od 29. decembra 2009

A sú vyrobené podľa nasledujúcich nariem a štandardizovaných dokumentov:

EN60745

Technická dokumentácia sa nachádza u nášho autorizovaného zástupcu v Európe, ktorým je spoločnosť:

Makita International Europe Ltd,
Michigan, Drive, Tongwell,
Milton Keynes, MK15 8JD, Anglicko

30. január 2009

000230

Tomoyasu Kato
Riaditeľ
Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPONSKO

GEA010-1

Všeobecné bezpečnostné predpisy pre elektronáradie

⚠ UPOZORNENIE Prečítajte si všetky upozornenia a inštrukcie. Nedodržiavanie pokynov a inštrukcií môže mať za následok úraz elektrickým prúdom, požiar alebo vážne zranenie.

Všetky pokyny a inštrukcie si odložte pre prípad potreby v budúcnosti.

GEB052-2

BEZPEČNOSTNÉ VÝSTRAHY PRE LEŠTIČKU KAMEŇA

Bezpečnostné výstrahy bežné pre činnosť leštenia:

1. Toto náradie slúži ako leštička. Prečítajte si všetky bezpečnostné výstrahy, pokyny, vyobrazenia a špecifikácie určené pre toto elektrické náradie. Pri nedodržaní všetkých doleuvedených pokynov môže dôjsť k úrazu elektrickým prúdom, požiaru a/alebo vážnemu poranieniu.
2. S týmto elektrickým náradím sa neodporúča vykonávať operácie ako brúsenie, pieskovanie, brúsenie drôteným kotúcom, leštenie alebo rozbrusovanie. Operácie, pre ktoré toto náradie nie je určené, môžu spôsobiť riziko a spôsobiť telesné poranenie.
3. Nepoužívajte príslušenstvo, ktoré nie je výslovne určené a odporúčané výrobcom nástroja. To, že príslušenstvo možno pripojiť k väšmu elektrickému nástroju, nezaistuje bezpečnú prevádzku.
4. Menovitá rýchlosť príslušenstva musí byť minimálne rovná maximálnej rýchlosťi vyznačenej na elektrickom nástroji. Príslušenstvo pracujúce vyššou rýchlosťou ako jeho menovitá rýchlosť môže prasknúť a rozpadnúť sa.
5. Vonkajší priemer a hrúbka väčšo príslušenstva musí byť v rozmedzi menovitej kapacity elektrického nástroja. Príslušenstvo neprávnej veľkosti nie je možné primerane viesť a ovládať.
6. Veľkosť podkladových podložiek alebo akéhokoľvek iného príslušenstva musí presne padnúť na vreteno tohto elektrického nástroja. Príslušenstvo s otvormi upíacieho trána, ktoré sa nehodia na montážne vybavenie tohto elektrického nástroja, bude nevyvážené, bude nadmerne vibrovať a môže spôsobiť stratu kontroly nad nástrojom.
7. Nepoužívajte poškodené príslušenstvo. Pred každým použitím skontrolujte príslušenstvo, napríklad prasknutie brúsnej podložky. Ak elektrické náradie alebo príslušenstvo spadne, skontrolujte, či nie je poškodené alebo namontujte nepoškodené príslušenstvo. Po kontrole a namontovaní príslušenstva sa postavte vy aj okolostojaci mimo rovinu otáčajúceho sa príslušenstva a spusťte elektrické náradie na maximálnu rýchlosť bez zátaze na jednu minútu. Poškodené príslušenstvo sa za normálnych okolností počas doby tohto testu rozpadne.
8. Používajte osobné ochranné prostriedky. V závislosti od aplikácie používajte štit na tvár, ochranné okuliare alebo bezpečnostné okuliare. Podľa potreby použite protiprachovú masku, chrániče sluchu, rukavice a pracovnú zásteru schopnú zastaviť malé úlomky brusiva alebo obrobku. Chránič zraku musí byť schopný zastaviť odletiujúce úlomky vytvárané pri rôznych úkonoch. Protiprachová maska alebo respirátor musia byť schopné filtrovať čiastočne vytvárané pri vašej činnosti. Dlhodobé vystavanie intenzívnemu hluku môže spôsobiť stratu sluchu.
9. Okolostojacich udržiavajte v bezpečnej vzdialnosti od pracovného miesta. Každý, kto vstúpi na miesto práce, musí mať osobné ochranné prostriedky. Úlomky obrobku alebo poškodené príslušenstvo môžu odletieť a spôsobiť poranenie aj mimo bezprostredného miesta práce.
10. Elektrický nástroj pri práci držte len za izolované úchopné povrhy, lebo rezacie príslušenstvo sa môže dostať do kontaktu so skrytými vodičmi alebo vlastným káblom. Kontakt príslušenstva so "živým" vodičom vystaví kovové časti elektrického nástroja "živému" prúdu a spôsobí obsluhe úder elektrickým prúdom.
11. Kábel umiestnite ďalej od otáčajúceho sa príslušenstva. Ak stratíte kontrolu, kábel sa môže preraziť alebo zachytiť a vašu ruku alebo rameno môže vtiahnuť do otáčajúceho sa

- prišlušenstva.
- 12. **Nikdy elektrický nástroj neodkladajte, kym sa prišlušenstvo úplne nezastavilo.** Otáčajúce sa prišlušenstvo môže zackytiť a stiahnuť elektrický nástroj mimo vašu kontrolu.
 - 13. **Nikdy nespúšťajte elektrický nástroj, keď ho nosíte na boku.** Pri náhodnom kontakte s otáčajúcim sa prišlušenstvom by vám mohlo zackytiť odev a stiahnuť prišlušenstvo smerom na vaše telo.
 - 14. **Pravidelne čistite prieduchy elektrický nástroja.** Ventilátor motoru vťahuje prach dovnútra a nadmerné nazhromaždenie práškového kovu môže spôsobiť ohrozenie elektrickým prúdom.
 - 15. **Nepoužívajte nástroj v blízkosti horľavých materiálov.** Iskry mohli spôsobiť vznenietenie týchto materiálov.
 - 16. **Nepoužívajte prišlušenstvo, ktoré vyžadujú tekuté chladivá.** Pri použití vody alebo iného tekutého chladiva by mohlo dôjsť k usmrteniu alebo úderu elektrickým prúdom.

Spätný náraz a prišlušné výstrahy

Spätný náraz je náhlá reakcia na zovretý alebo pritlačený rotujúci kotúč, opornú podložku, kefku alebo iné prišlušenstvo. Zoškrtenie alebo pritlačenie spôsobí náhle spomalenie otáčajúceho sa prišlušenstva, čo zase spôsobí nekontrolované uskočenie elektrického nástroja v opačnom smere ako otáčanie prišlušenstva v momente zovretia.

Napríklad, ak obrobok priškrtí alebo pritlačí rozbrusovací kotúč, okraj kotúča vstupujúceho do bodu prísrtenia môže spôsobiť vrytie sa do povrchu materiálu, čo spôsobí vytiahnutie alebo vykopnutie kotúča. Kotúč môže buď vyskočiť dopredu alebo dozadu od obsluhujúcej osoby, v závislosti od smeru pohybu kotúča v momente prísrtenia. Rozbrusovacie kotúče sa za týchto okolností môžu aj prelomiť.

Spätný náraz je výsledok nesprávneho používania elektrického nástroja a/alebo nesprávnych prevádzkových postupov alebo podmienok a možno sa mu vyhnúť vykonaním príslušných protiopatrení uvedených nižšie.

- a) **Elektrický nástroj stále pevne držte oboma rukami a telo a rameno držte tak, aby ste odolali silám spätného nárazu.** Vždy používajte aj pomocnú rúčku, ak je namontovaná, čím dosiahnete maximálnu kontrolu nad spätným nárazom alebo momentovou reakciou pri spustení. Sily spätného nárazu alebo momentových reakcií môže obsluhujúca osoba ovládnuť, ak vykoná príslušné protiopatrenia.
- b) **Nikdy nedávajte ruku do blízkosti otáčajúceho sa prišlušenstva.** Prišlušenstvo môže vykonať spätný náraz ponad vašu ruku.
- c) **Nepriblížujte sa telom do oblasti, kam sa pohne elektrický nástroj, keď nastane spätný náraz.** Spätný náraz poženie nástroj do opačného

smeru ako smer pohybu kotúča v momente privetia.

d) **Pri opracovávaní rohov, ostrých hrán a pod. budte vžiast' opatrni. Zabráňte odskakovaniu a zadrhávaniu prišlušenstva.** Rohy, ostre hrany alebo odskakovanie majú tendenciu zadrhnúť prišlušenstvo a spôsobiť stratu kontroly alebo spätný náraz.

e) **Nepripajajte rezbárske ostrie reťazovej píly ani zúbkované pílové ostrie.** Takéto ostria často spôsobujú spätný náraz a stratu kontroly

Bezpečnostné výstrahy špecifické pre operácie leštenia kameňa:

a) **Nepoužívajte brúsne kotúče nadmernej veľkosti.** Pri výbere brúsnych kotúčov dodržiavajte odporúčania výrobcov. Väčšie brúsne kotúče prečievajúce mimo brúsnu podložku predstavujú riziko roztrhania a môžu zapričiniť zadrhnutie, roztrhnutie kotúča alebo spätný náraz.

Ďalšie bezpečnostné výstrahy:

- 17. **Nenechávajte nástroj bežať bez dozoru.** Pracujte s ním, len keď ho držíte v rukách.
- 18. **Pred vykonávaním akýchkoľvek úprav na nástroji vždy skontrolujte, či je nástroj vypnutý a odpojený a či sú vybraté akumulátorové jednotky.**
- 19. **Skontrolujte, či je obrobok správne podoprený.**
- 20. **Dávajte pozor na to, že kotúč sa ďalej točí aj po vypnutí nástroja.**
- 21. **Nepoužívajte nástroj na materiáloch obsahujúcich azbest.**
- 22. **Zaistite, aby pri práci v prašnom prostredí vetracie otvory neboli zakryté.** Ak je potrené vyučiť prach, najskôr odpojte nástroj z elektrickej siete (použite nekovové predmety) a dbajte na to, aby ste nepoškodili vnútorné súčiastky.

TIETO POKYNY USCHOVAJTE.

△VAROVANIE:

NIKDY nepripustite, aby pohodie a dobrá znalosť výrobku (získané opakováním používaním) nahradili presné dodržiavanie bezpečnostných pravidiel pre náradie. **NESPRÁVNE POUŽÍVANIE** alebo nedodržiavanie bezpečnostných pokynov uvedených v tomto návode na obsluhu môže spôsobiť vážne poranenia osôb.

Dôležité poznámky o pripojení k napájacej sieti pre 110 V, 50-60 Hz

Upozornenie:

Pred použitím náradia si prečítajte tieto bezpečnostné opatrenia a riadte sa nimi. Pri nedodržaní týchto opatrení môže dôjsť k

poraneniam osôb a poškodeniu náradia!

Náradie bolo skonštruované podľa európskych nariem EN60745-1 (bezpečnosť ručného, motorom poháňaného elektrického náradia; v tomto prípade podľa časti o elektrickom náradí s prívodom vody) a EN60309-2 (zástrčky, zásuvky a spojky pre priemyselné aplikácie). Pri aplikovaní týchto nariem musí byť poloha uzemňovacieho pripojenia zapájacieho zariadenia realizovaná v polohe „12 hodín“.

Tento nástroj má zapájacie zariadenie s polohou uzemňovacieho pripojenia „12 hodín“.

Avšak, keďže Európska norma EN60309-2 neobsahuje diferencovanie týkajúce sa napájacieho napäťa a polohy tohto uzemňovacieho pripojenia, existuje možnosť zmätočného pripojenia k izolačnému transformátoru s iným výstupným napäťom (napr. 230 V). Pri pripájaní nástroja k izolačnému transformátoru musíte bezpodmienecne použiť správne výstupné napätie (110 V, 50 - 60 Hz). Tento nástroj je určený výhradne na pripojenie k izolačnému transformátoru s výstupným napäťom 110 V. Vzhľadom na jeho použitie v mokrých prostrediah (pripojenie vody na nástroji) sa tento nástroj nesmie nikdy pripájať k zdroju napájania bez izolačného transformátora.

škody spôsobené nesprávnou manipuláciou so zapájacím zariadením nie sú kryté položkami záručného listu alebo zákonnej záruky.

Informácie o izolačnom transformátoru vhodnom pre váš nástroj zistíte od vášho špecializovaného dodávateľa.

POPIS FUNKCIE

⚠️POZOR:

- Pred nastavovaním nástroja alebo kontrolou jeho funkcie sa vždy presvedčte, že je vypnutý a vytiahnutý zo zásuvky.

Posúvačový uzáver

Fig.1

⚠️POZOR:

- Nikdy neuvádzajte posúvačový uzáver do činnosti, keď sa vreteno pohybuje. Nástroj sa môže poškodiť.

Otáčaniu vretena pri montáži alebo demontáži príslušenstva zabráňte stlačením posúvačového uzáveru.

Zapínanie

Fig.2

⚠️POZOR:

- Pred zapojením tohto nástroja tiež vždy skontrolujte, či posuvný prepínač funguje správne a vráti sa do pozície „OFF“ po zatlačení zadnej strany posuvného vypínača.

- Operátor môže počas dlhšieho používania zablokovať prepínač v polohe „ON“, čo mu uľahčí prácu. Pri blokovaní nástroja v polohe „ON“ budete opatrní a nástroj pevne držte.

Nástroj spusťte posunutím vypínača do polohy „I (ON)“. Nepretržitý chod dosiahnete stlačením prednej strany posuvného prepínača a jeho zablokováním.

Nástroj zastavite stlačením zadnej strany posuvného prepínača a jeho následným posunutím do polohy „O (OFF)“.

Otočný ovládač rýchlosťi

Fig.3

Rýchlosť otáčania sa môže zmeniť otočením číselníka nastavenia rýchlosťi na zvolenú číslu od 1 do 5.

Vyššiu rýchlosť dosiahnete, ak číselník nastavíte smerom k 5. Nižšiu rýchlosť dosiahnete jeho otočením smerom k 1.

V nižšie uvedenej tabuľke sú vzťahy medzi číselným nastavením na číselníku a približnou rýchlosťou otáčania.

Číslo	otáčok za minútu (/min)
1	2000
2	2500
3	3000
4	3500
5	4400

010530

⚠️POZOR:

- Ak je nástroj v nepretržitej prevádzke pri nízkych rýchlosťach po dlhý čas, motor bude preťažený a prehriaty.
- Otočný ovládač rýchlosťi je možné otočiť len po číslu 5 a potom naspať po číslu 1. Nepokúsajte sa prejsť za číslu 5 alebo číslu 1, pretože otočný ovládač rýchlosťi už nemusí fungovať.

Elektronická funkcia

Elektronické riadenie konštantnej rýchlosťi

Takto je možné dosiahnuť hladký povrch, pretože rýchlosť otáčania je konštantná aj v prípade zaťaženia.

Funkcia reštartovania

Nástroj sa mäkkou spustí, pretože je odstránený spúšťací náraz.

Ochrana proti pretáženiu

Ak by bol nástroj v činnosti, ktorá presahuje jeho prípustné zaťaženie, automaticky sa zastaví, aby chránil motor a kotúč. Ak sa zaťaženie opäť priblíží k prípustnej úrovni, nástroj sa môže automaticky spustiť.

Otvorenie alebo zatvorenie vodnej páčky

Fig.4

Ak chcete ponechať páčku na nástroji otvorenú pre prívod vody, otočte ju do polohy A, kde je pripravený prívod vody. Zatvorite ho vrátením do polohy B.

MONTÁŽ

⚠️POZOR:

- Než začnete na nástroji robiť akékolvek práce, vždy sa predtým presvedčte, že je vypnutý a vytiahnutý zo zásuvky.

Inštalácia bočnej rukoväti (držadla)

Fig.5

⚠️POZOR:

- Dávajte pozor, aby bočná rukoväť bola vždy pred prácou pevnou nainštalovaná.

Bočnú rukoväť bezpečne priskrutkujte na nástroj, ako znázorzuje obrázok.

Montáž a demontáž brúsneho kotúča

Fig.6

Z podušky odstráňte všetky nečistoty alebo cudzie telesá.

Podušku priskrutkujte na vreteno stlačením posúvačového uzáveru.

Kotúč pripojte k poduške tak dôkladne, aby sa okraje kotúča a podušky navzájom prekryvali bez nerovnosti.

Brúsny kotúč vyberiete stiahnutím z podušky.

Fig.7

PRÁCA

Leštenie

⚠️VAROVANIE:

- Aby ste znížili riziko úrazu elektrickým prúdom, skontrolujte systém prívodu vody nástroja, či nie sú poškodené tesnenia ("o" krúžky) alebo hadice. Poškodený systém prívodu vody môže spôsobiť neprimeraný prítok vody do nástroja, čo by mohlo byť nebezpečné.

⚠️POZOR:

- Pri práci vždy používajte ochranné okuliare alebo ochranný štít.
- Nástroj nikdy nezapínajte ak je v styku s obrobkom, mohlo by prísť k zraneniu obsluhujúceho.
- Nástroj nikdy nepoužívajte bez brúsneho kotúča. Môžete vázne poškodiť podušku.
- Maximálny prípustný tlak prívodu vody je 7 barov. Uistite sa, že je kohútik uzavretý. K nástroju pripojte hadicu. Po otvorení vodnej páčky skontrolujte, či voda nevyteká.

Fig.8

Nástroj držte pevne. Nástroj zapnite a potom priložte brúsny kotúč k obrobku.

Aplikujte len mierny tlak. Nadmerný tlak môže spôsobiť zlý výkon a predčasné opotrebovanie brúsneho kotúča.

ÚDRŽBA

⚠️POZOR:

- Než začnete robiť kontrolu alebo údržbu nástroja, vždy se presvedčte, že je vypnutý a vytiahnutý zo zásuvky.

Fig.9

Nástroj a jeho pieduchy sa musia udržiavať čisté. Vzduchové pieduchy nástroja čistite pravidelne alebo vždy, keď je pieduch trochu upchať.

Kvôli zachovaniu BEZPEČNOSTI a SPOĽAHLIVOSTI výrobku musia byť opravy, kontrola a výmena uhlíkov a akákoľvek ďalšia údržba či nastavovanie robené autorizovanými servisnými strediskami firmy Makita a s použitím náhradných dielov Makita.

PRÍSLUŠENSTVO

⚠️POZOR:

- Pre váš nástroj Makita, opísaný v tomto návode, doporučujeme používať toto príslušenstvo a nástavce. Pri použití iného príslušenstva či nástavcov može hroziť nebezpečenstvo zranenia osôb. Príslušenstvo a nástavce sa možu používať len na účely pre ne stanovené.

Ak potrebujete bližšie informácie týkajúce sa tohto príslušenstva, obráťte sa na vaše miestne servisné stredisko firmy Makita.

- Brúsne kotúče
- Bočné držadlo

ČESKÝ (originální návod k obsluze)

Legenda všeobecného vyobrazení

1-1. Zámek hřídele	4-1. Páčka	6-3. Vřeteno
1-2. Kryt	4-2. Otevřeno	6-4. Kryt
2-1. Posuvný spínač	4-3. Zavřeno	7-1. Kryt
2-2. Kryt	6-1. Brusný kotouč	9-1. Výfukový otvor
3-1. Otočný volič otáček	6-2. Podložka	9-2. Sací otvor

TECHNICKÉ ÚDAJE

Model	PW5000C,PW5000CH
Závit vřetena	M14
Průměr podložky	max. 125 mm
Jmenovité otáčky (n) / Otáčky bez zatížení (n ₀)	2 000 - 4 400 min ⁻¹
Celková délka	313 mm
Hmotnost netto	2,3 kg
Třída bezpečnosti	■/II

- Vzhledem k neustálemu výzkumu a vývoji zde uvedené technické údaje podléhají změnám bez upozornění.
- Technické údaje se mohou pro různé země lišit.
- Hmotnost podle EPTA – Procedure 01/2003

Určení nástroje

Nástroj je určen k úpravě povrchu přírodního kamene.

ENE057-1
ENF002-1

Napájení

Nástroj lze připojit pouze k odpovídajícímu zdroji s napětím stejným, jaké je uvedeno na typovém štítku, a může pracovat pouze s jednofázovým střídavým napětím. V souladu s evropskými normami má dvojitou izolaci a může být proto napájen ze zásuvek bez zemnicího vodiče.

ENG102-3

Hlučnost

Typická vážená hladina hluku (A) určená podle normy EN60745:

- Hladina akustického tlaku (L_{pA}): 85 dB(A)
Hladina akustického výkonu (L_{WA}): 96 dB(A)
Nejistota (K): 3 dB(A)

Noste ochranu sluchu

ENG209-3

Vibrace

Celková hodnota vibrací (vektorový součet tří os) určená podle normy EN60745:

- Pracovní režim: leštění
Emise vibrací (a_{h,P}): 5,0 m/s²
Nejistota (K): 1,5 m/s²

Při použití nářadí k jiným účelům může být hodnota emisí vibrací jiná.

ENG901-1

- Deklarovaná hodnota emisí vibrací byla změřena v souladu se standardní testovací metodou a může být využita ke srovnávání nářadí mezi sebou.
- Deklarovanou hodnotu emisí vibrací lze rovněž využít k předběžnému posouzení vystavení jejich vlivu.

VAROVÁNÍ:

- Emise vibrací během skutečného používání elektrického nářadí se mohou od deklarované hodnoty emisí vibrací lišit v závislosti na způsobu použití nářadí.
- Na základě odhadu vystavení účinkům vibrací v aktuálních podmínkách zajistěte bezpečnostní opatření k ochraně obsluhy (vezměte v úvahu všechny části pracovního cyklu, mezi něž patří kromě doby pracovního nasazení i doba, kdy je nářadí vypnuto nebo pracuje ve volnoběhu).

Pouze pro země Evropy

Prohlášení ES o shodě

Společnost Makita Corporation jako odpovědný výrobce prohlašuje, že následující zařízení Makita: popis zařízení:
Bruska na kámen

č. modelu/ typ: PW5000C,PW5000CH

vychází ze sériové výroby

a vyhovuje následujícím evropským směrnicím:
98/37/ES do 28. prosince 2009 a 2006/42/ES od 29. prosince 2009

Zařízení bylo rovněž vyrobeno v souladu s následujícími normami či normativními dokumenty:

EN60745

Technická dokumentace je k dispozici u našeho autorizovaného zástupce v Evropě:

Makita International Europe Ltd,
Michigan, Drive, Tongwell,
Milton Keynes, MK15 8JD, England

Tomoyasu Kato
ředitel
Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPAN

GEA010-1

Obecná bezpečnostní upozornění k elektrickému nářadí

⚠️ UPOZORNĚNÍ Přečtěte si všechna bezpečnostní upozornění a pokyny. Při nedodržení upozornění a pokynů může dojít k úrazu elektrickým proudem, požáru nebo vážnému zranění.

Všechna upozornění a pokyny si uschovějte pro budoucí potřebu.

GEB052-2

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ K LEŠTIČCE NA KÁMEN

Obecná bezpečnostní upozornění k leštění:

1. Toto elektrické nářadí je určeno k použití jako leštička. Přečtěte si bezpečnostní upozornění i pokyny a prohlédněte si ilustrace a technické údaje dodané k nářadí. Nedodržení všech níže uvedených pokynů může vést k úrazu elektrickým proudem, požáru či vážnému zranění.
2. Toto elektrické nářadí není se nedoporučuje používat k operacím jako obrusování, smirkování, kartáčování či rozbrušování. Provádění operací, k nimž nářadí není určeno, může představovat nebezpečí a možnost úrazu.
3. Nepoužívejte příslušenství, které nelze speciálně určeno pro nástroj a doporučeno jeho výrobcem. Pouhá možnost upevnění příslušenství na elektrický nástroj nezaručuje jeho bezpečnou funkci.
4. Jmenovité otáčky příslušenství nesmí překročit maximální otáčky vyznačené na elektrickém nástroji. Příslušenství pracující při vyšších než jmenovitých otáckách se může roztrhnout a rozlétnut.
5. Vnější průměr a tloušťka příslušenství musí odpovídat jmenovitým hodnotám určeným pro tento elektrický nástroj. Příslušenství nesprávné velikosti nelze řádně chránit či kontrolovat.
6. Velikosti otvoru opěrných podložek a libovolného dalšího příslušenství musí přesně odpovídat vřetenu elektrického nástroje. Příslušenství, jehož velikost otvoru neodpovídá montážním součástem nástroje, naruší využávání, bude nadměrně vibrovat a může vést ke ztrátě kontroly nad nástrojem.
7. Nepoužívejte poškozené příslušenství. Příslušenství před každým použitím zkontrolujte (například zda nejsou popraskané opěrné podložky). Po pádu nářadí či příslušenství zkontrolujte, zda nedošlo k poškození a namontujte nepoškozené příslušenství. Po kontrole a instalaci příslušenství se postavte mimo rovinu rotujícího příslušenství (totéž platí pro okolostojící osoby) a nechte náradí minutu běžet při maximálních otáckách bez zatištění. Poškozené příslušenství se během této zkoušky obvykle zničí.
8. Používejte osobní ochranné prostředky. Pouze typu prováděné práce používejte obličejový štíť nebo ochranné brýle. Podle potřeby používejte protiprachovou masku, ochranu sluchu, rukavice a pracovní zástěru, která je schopna zastavit malé kousky brusiva nebo části zpracovávaného dílu. Ochrana zraku musí odolávat odletujícímu materiálu vznikajícímu při různých činnostech. Protiprachová maska nebo respirátor musí filtrovat částice vznikající při prováděné práci. Prodloužené vystavení hluku vysoké intenzity může způsobit ztrátu sluchu.
9. Zajistěte, aby okolostojící osoby dodržovaly bezpečnou vzdálenost od místa provádění práce. Všechny osoby vstupující na pracoviště musí používat osobní ochranné prostředky. Úlomky dílu nebo roztrženého příslušenství mohou odletovat a způsobit zranění i ve větší vzdálenosti od pracoviště.
10. Při provádění operaci, kdy se může řezné příslušenství dotknout skrytého vedení nebo vlastního napájecího kabelu, držte elektrický nástroj pouze za izolovaná místa. V případě styku s vodičem pod napětím se dostanou pod napětí také obnažené kovové díly elektrického nástroje a tyto mohou způsobit zranění elektrickým proudem.
11. Napájecí kabel veděte mimo otácející se příslušenství. Při ztrátě kontroly nad nástrojem může dojít k přeřezání nebo zachycení kabelu a vtažení ruky či paže do otácejícího se příslušenství.
12. Elektrický nástroj nikdy nepokládejte před tím, než příslušenství dosáhne úplného klidu. Otácející se příslušenství se může zachytit o povrch a způsobit ztrátu kontroly nad elektrickým nástrojem.
13. Nikdy nástroj neuvádějte do chodu, pokud jej přenášíte po svém boku. Náhodný kontakt s otácejícím se příslušenstvím by mohl zachytit váš oděv a vtáhnout vás do nástroje.
14. Pravidelně čistěte větrací otvory elektrického nástroje. Ventilátor motoru nasává dovnitř skříně prach. Dojde-li k nadměrnému nahromadění kovového prachu, mohou vzniknout elektrická

- rizika.
15. **Neprovozujte elektrický nástroj v blízkosti hořlavých materiálů.** Odletující jiskry by mohly tyto materiály zapálit.
 16. **Nepoužívejte příslušenství vyžadující použití chladicích kapalin.** Použití vody nebo jiné chladicí kapaliny může vést k úmrtí nebo úrazu elektrickým proudem.

Zpětný ráz a odpovídající výstrahy

Zpětný ráz je náhlá reakce na skřípnutí či zaseknutí otácejícího se kotouče, opěrné podložky, kartáče nebo jiného příslušenství. Skřípnutí nebo zaseknutí způsobuje náhlé zastavení otácejícího se příslušenství, což vede k nekontrolovanému vrhnutí elektrického nástroje ve směru opačném ke směru otáčení příslušenství v místě zachycení.

Pokud například dojde k zaseknutí nebo skřípnutí brusného kotouče v dílu, hrana kotouče vstupující do místa skřípnutí se může zakousnout do povrchu materiálu a to způsobí zvednutí kotouče nebo jeho vyhození. Kotouč může vykočit buď směrem k pracovníkovi nebo od něj podle toho, v jakém směru se kotouč pohybuje v místě skřípnutí. Za técto podmínek může také dojít k roztržení brusných kotoučů.

Zpětný ráz je důsledkem špatného použití a/nebo nesprávných pracovních postupů či podmínek. Lze se mu vyhnout přijetím odpovídajících opatření, která jsou uvedena níže.

- a) **Elektrický nástroj pevně držte a své tělo a paže umísteť tak, abyste byli schopni odolat silám vznikajícím při zpětném rázu.** Vždy používejte pomocné držadlo, je-li k dispozici, abyste získali maximální kontrolu nad zpětným rázem nebo reakcí na točivý moment během uvádění do chodu. Pracovník je schopen kontrolovat reakce na točivý moment a síly vznikající při zpětném rázu, pokud přijme odpovídající opatření.
- b) **Nikdy nedávajte ruce do blízkosti otácejícího se příslušenství.** Příslušenství může odskočit zpět přes vaše ruce.
- c) **Nemějte tělo na místě, na které se elektrický nástroj přesune v případě zpětného rázu.** Zpětný ráz nástroj vystřeli ve směru opačném k pohybu kotouče v místě zachycení.
- d) **Zvláštní opatrnost zachovávejte při opracování rohů, ostrých hran, atd. Vyvarujte se narážení a skřípnutí příslušenství.** Rohy a ostré hrany mají tendenci zachycovat otácející se příslušenství, což vede ke ztrátě kontroly nebo zpětnému rázu.
- e) **Nepřipojujte článkový nebo ozubený pilový kotouč.** Takové kotouče často způsobují zpětné rázy a ztrátu kontroly.

Zvláštní bezpečnostní upozornění k leštění kamene:

- a) **Nepoužívejte příliš velký leštící kotouč.** Při výběru leštícího kotouče postupujte podle doporučení výrobce. Rozměrnější leštící kotouč

přesahující za brusný talíř představuje nebezpečí pořezání a může způsobit zadrhnutí, roztržení kotouče či zpětný ráz.

Dodatečná bezpečnostní upozornění:

17. **Nenechávejte nástroj běžet bez dozoru.** Pracujte s ním, jen když jej držíte v rukou.
18. **Než začnete na nástroji provádět jakékoli práce, vždy se předtím přesvědčte, že je vypnutý a odpojený od zdroje napájení nebo je demontován akumulátor.**
19. **Zkontrolujte, zda je díl řádně podepřen.**
20. **Nezapomeňte, že kotouč pokračuje v otáčení i po vypnutí nástroje.**
21. **Nepoužívejte nástroj ke zpracovávání materiálů obsahujících azbest.**
22. **Při práci v prasné prostředí dbejte, aby nedošlo k zablokování větracích otvorů.** Vznikne-li potřeba očištění prachu, nejdříve odpojte nástroj od elektrické sítě (použijte nekovové předměty) a vyvarujte se poškození vnitřních dílů.

TYTO POKYNY USCHOVEJTE.

⚠ VAROVÁNÍ:

NEDOVOLTE, aby pohodlnost nebo pocit znalosti výrobku (získaný na základě opakování používání) vedly k zanedbání dodržování bezpečnostních pravidel platných pro tento výrobek. **NESPRÁVNÉ POUŽÍVÁNÍ** nebo nedodržení bezpečnostních pravidel uvedených v tomto návodu k obsluze může způsobit vážné zranění.

Důležité poznámky pro připojení k elektrické síti 110 V, 50-60 Hz

Upozornění:

Před použitím nářadí si přečtěte a dodržujte následující pokyny. Nedodržení pokynů může vést ke zranění či poškození nářadí!

Toto nářadí bylo vyrobeno v souladu s evropskými normami EN60745-1 (Bezpečnost ručního elektromechanického nářadí; zde konkrétně s odstavcem věnovaným elektrickému nářadí s přípojkou vody) a normou EN60309-2 (vidlice, zásuvky a zásuvková spojení pro průmyslové použití). S ohledem na tyto normy smí být poloha ochranného kontaktu zásuvkového zařízení provedena pouze v poloze „12 hodin“.

Nástroj je vybaven zásuvným zařízením se zemním kontaktem v poloze „12 hodin“.

Vzhledem k tomu, že evropská norma EN 60309-2 nerozlišuje mezi napájecím napětím a touto polohou zemního kontaktu, existuje možnost nesprávného připojení izolačního transformátoru k jinému výstupnímu napětí (např. 230 V). Při připojování nástroje k izolačnímu transformátoru se pečlivě přesvědčte, zda používáte správné výstupní napětí

(110 V, 50 - 60 Hz).

Tento nástroj je určen výhradně k připojení k izolačnímu transformátoru s výstupním napětím 110 V. Vzhledem k tomu, že je používán ve vlnkém prostředí (vodní přípojka na nástroji), nesmí být tento nástroj nikdy připojen ke zdroji napájení bez izolačního transformátoru.

Škody způsobené nepatřičnou manipulací se zásuvným zařízením nejsou kryty zárukou ani zákonnémi záručními nároků.

Izolační transformátor vhodný pro nástroj získáte u specializovaného dodavatele.

POPIS FUNKCE

⚠️POZOR:

- Před nastavováním nástroje nebo kontrolou jeho funkce se vždy přesvědčte, že je vypnutý a vytažený ze zásuvky.

Zámek hřídele

Fig.1

⚠️POZOR:

- Nikdy neaktivujte zámek hřídele, pokud se pohybuje vřeteno. Může dojít k poškození nástroje. Při instalaci a demontáži příslušenství lze zámek hřídele použít jako prevenci otáčení vřetena.

Zapínání

Fig.2

⚠️POZOR:

- Před připojením nástroje k elektrické síti vždy zkontrolujte, zda posuvný spínač funguje správně a zda se po stisknutí zadní části posuvného spínače vrací do vypnuté polohy.
- Spínač lze zablokovat v poloze zapnuto. Pracovníkovi se tak usnadňuje práce prováděná po delší době. Zajistíte-li nástroj v poloze zapnuto, postupujte se zvýšenou opatrností a neustále nástroj pevně držte.

Nástroj se spouští přesunutím posuvného spínače do polohy zapnuto „I“. Požadujete-li nepřetržitou funkci, stisknutím přední části posuvného spínače jej zajistěte. Pokud chcete nástroj zastavit, stiskněte zadní část posuvného spínače a přesuňte jej do polohy vypnuto „O“.

Otočný volič rychlosti

Fig.3

Rychlosť otáčení lze regulovat přesunutím otočného voliče otáček na požadované nastavení od 1 do 5.

Vyšších otáček se dosahuje při otáčení voličem ve směru číslice 5. Nižší otáčky lze získat při otáčení voličem ve směru číslice 1.

Vztah mezi nastavením zvoleným na voliči a přibližnými otáčkami najeznete v tabulce níže.

Počet	ot./min
1	2 000
2	2 500
3	3 000
4	3 500
5	4 400

010530

⚠️POZOR:

- Je-li nástroj provozován dlouhou dobu nepřetržitě při nízkých otáčkách, dojde k přetížení a přehřátí motoru.
- Otočným voličem otáček lze otáčet pouze do polohy 5 a zpět do polohy 1. Voličem neotáčejte silou za polohu 5 nebo 1. Mohlo by dojít k poruše funkce regulace otáček.

Elektronická funkce

Elektronické nastavení konstantní rychlosti

Pomocí této funkce lze získat hladký povrch, protože rychlosť otáčení se udržuje na konstantní hodnotě i při zatížení.

Funkce měkkého spuštění

Měkké spuštění potlačením počátečního rázu.

Ochrana proti přetížení

Je-li nástroj provozován při vyšším než povoleném zatížení, automaticky se zastaví a ochrání motor a kotouč. Jakmile zatížení opět dosáhne povolené úrovni, může se nástroj spustit automaticky.

Otevření a zavření páčky přívodu vody

Fig.4

Chcete-li páčku přívodu vody zajistit v otevřené poloze, otočte ji do polohy A. Přívod vody se zavírá přesunutím do polohy B.

MONTÁŽ

⚠️POZOR:

- Než začnete na nástroji provádět jakékoli práce, vždy se předtím přesvědčte, že je vypnutý a vytažený ze zásuvky.

Instalace boční rukojeti (držadla)

Fig.5

⚠️POZOR:

- Dávejte pozor, aby boční rukojet byla vždy před prací pevně nainstalovaná.
- Pevně našroubujte boční rukojet na místo nástroje, které je ilustrováno na obrázku.

Instalace a demontáž brusného kotouče

Fig.6

Odstraňte z podložky veškeré nečistoty a cizí materiály. Stiskněte zámek hřídele a našroubujte podložku na vreteno.

Umístěte kotouč na podložku. Dávejte pozor, aby přes sebe nepřečnívaly okraje kotouče a podložky.

Chcete-li oddělit brusný kotouč, stáhněte jeho okraj z podložky.

Fig.7 PRÁCE

Leštění

⚠ VAROVÁNÍ:

- K omezení rizika úrazu elektrickým proudem zkонтrolujte systém přívodu vody do nástroje a ověřte, zda na těsněních (o-kroužcích) nebo hadicích nevznikly netěsnosti. Poškozený systém přívodu vody může způsobit nadměrný přívod vody do systému, což by mohlo být nebezpečné.

⚠ POZOR:

- Při práci vždy používejte ochranné brýle nebo obličejový štit.
- Nikdy nástrój nezapínejte, pokud je v kontaktu se zpracovávaným dílem. Mohlo by dojít ke zranění.
- Nikdy nástrój neprovozujte bez brusného kotouče. V opačném případě může dojít k vážnému poškození podložky.
- Nejvyšší povolený tlak přívodu vody je 7 bar.

Přesvědčte se, zda je uzavřený kohout. Připojte k nástroji hadici. Přesvědčte se, že při otevření páčky začne vytékat voda.

Fig.8

Uchopte pevně nástroj. Zapněte nástroj a přiložte brusný kotouč na zpracovávaný díl.

Vyvíjejte pouze mírný tlak. Příliš velký tlak povede ke spátnému výkonu nástroje a předčasnemu opotřebení brusného kotouče.

ÚDRŽBA

⚠ POZOR:

- Než začnete provádět kontrolu nebo údržbu nástroje, vždy se přesvědčte, že je vypnutý a vytažený ze zásuvky.

Fig.9

Nástroj a větrací otvory je nutno udržovat v čistotě. Větrací otvory nástroje čistěte pravidelně nebo kdykoliv dojde k jejich zablokování.

Kvůli zachování BEZPEČNOSTI a SPOLEHLIVOSTI výrobku musí být opravy, kontrola a výměna uhlíků a veškerá další údržba či seřizování prováděny autorizovanými servisními středisky firmy Makita a s použitím náhradních dílů Makita.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

⚠ POZOR:

- Pro váš nástroj Makita, popsaný v tomto návodu, doporučujeme používat toto příslušenství a nástavce. Při použití jiného příslušenství či

nástavců může hrozit nebezpečí zranění osob. Příslušenství a nástavce lze používat pouze pro jejich stanovené účely.

Potřebujete-li bližší informace ohledně tohoto příslušenství, obraťte se na vaše místní servisní středisko firmy Makita.

- Brusné kotouče
- Boční rukojet'

Makita Corporation Anjo, Aichi, Japan